



Catálogo 6

Haga su pedido ahora y se lo enviaremos en menos de 72 horas.

[www.lacasadelafrasa.com](http://www.lacasadelafrasa.com)

# INDICE

PÁGINA

DESCRIPCIÓN

30	<b>ACRILICO Y CERÓMEROS DESGASTE, PULIDO Y TERMINADO</b>
97	Silicones para pulido Acrílico
69	Sistema de ajuste de guardas oclusales
94 - 95	Sistema de ajuste y pulido de Acrílico y cerómeros
96	Sistema de ajuste y pulido de Acrílico laboratorio
	Sistema de ajuste y terminado de placas de Acrílico
	<b>BORLAS, CEPILLOS Y GAMUSAS</b>
26	Cepillos y Borlas de Algodón
27	Cepillos, Gamuzas, Scotch y Lijas
107	Manta, Borla y Cepillo para motor banco
85	Sistema Borlas y Arkansas para pulido
90	Sistema de Cepillos y Gamuzas para pulido
90	Sistema LUSTER de borlas para brillo
	<b>CAD-CAM PREPARACION</b>
43	Sistema de preparación CAD-CAM
	<b>CARIES DESGASTE PREPARACION</b>
48	Sistema Easy para Caries
	<b>CARILLAS VENEER PREPARACION</b>
34 - 36	Sistema de preparación CARILLAS VENEER
	<b>CEPILLOS LIMPIEZA PROFUNDA</b>
32	Cepillos para limpieza de fresas y materiales de cerdas metálicas y plásticas
	<b>CERAMICA DESGASTE, PULIDO Y TERMINADO</b>
31	Silicones para pulido Cerámica
70 - 77	Sistema ajuste y pulido de Cerámica
56	Sistema pulido de Cerámica clínica contrángulo
	<b>CHAFLAN PREPARACION</b>
43 - 44	Sistema de preparación CHAFLAN
	<b>CIRUGIA</b>
51	Sistema Cirugía Osea y alargamiento coronas
54	Sistema Abutments ajuste
85 - 86	Sistema Cirugía carburos bola
52 - 53	Sistema Cirugía Lindemann y bola
61 - 62	Sistema Cirugía Periodontal
51	Sistema CORTE HUESO con discos
53	Sistema Guías Quirúrgicas
54	Sistema Remover TORUS
	<b>CORONAS Y PUENTES PREPARACION</b>
37 - 42	Sistema de preparación CORONAS Y PUENTES
101	Sistema de preparación Anteriores y Posteriores Ecoline
	<b>DISCOS DE DIAMANTE</b>
24	Discos de DIAMANTE
25	Discos de DIAMANTE Brasskom Ecoline
89	Sistema de Discos de DIAMANTE para todo uso
	<b>DISILICATO DE LITIO DESGASTE, PULIDO Y TERMINADO</b>
31	Silicones para pulido Disilicato de Litio
78 - 80	Sistema ajuste y pulido Disilicato de Litio
88	Sistema de Fresones VULKAN para disilicato de Litio
	<b>ENDODNCIA ACCESO</b>
60	Sistema de acceso CAMARA PULPAR
	<b>FRESAS ALTA VELOCIDAD DE DIAMANTE</b>
6 - 9	Fresas Alta velocidad DIAMANTE PLATA para preparaciones
10 - 11	Fresas Alta velocidad DIAMANTE DORADAS para preparaciones Y Zirconia
12 - 13	Fresas Alta velocidad DIAMANTE BRASSKOM Ecoline
	<b>FRESAS ALTA VELOCIDAD DE CARBURO</b>
14 - 15	Fresas Alta velocidad de CARBURO
14	Fresas Alta velocidad ENDO-Z
16	Fresas Alta velocidad FISUROTOMIA
15	Fresas Alta velocidad METAL CORTE
16	Fresas Alta velocidad MULTINAVAJAS
15	Fresas Alta velocidad ORTODONCIA desgaste CEMENTO Brackets
15	Fresas Alta velocidad PROFILAXIS
15	Fresas Alta velocidad TITANIO DESGASTE
14	Fresas Alta velocidad ZEKRYA
17	Fresas Baja velocidad CIRUGIA
18	Fresas Baja velocidad LABORATORIO
20	Fresas CAD-CAM para FRESADORAS
	<b>FRESAS CONTRÁNGULO DE CARBURO</b>
14	Fresas Contrángulo bola y fisura

# INDICE

PÁGINA	DESCRIPCIÓN
21	<b>FRESONES DE CARBURO DE TUNGSTENO</b> Fresones de CARBURO de Tungsteno
22	Fresones de CARBURO de Tungsteno BLUECARB
23	Fresones de CARBURO de Tungsteno BRASSKOM Ecoline
22	Fresones de CARBURO de Tungsteno VULKAN
99	Sistema de Fresones de Carburo BLUE
88	Sistema de Fresones de Carburo de VULKAN
86 - 87	Sistema de Fresones de Carburo de Tungsteno
89	Sistema de Fresones de Carburo para todo uso
	<b>FRESONES DE CERAMICA</b>
18	Fresones de Cerámica para materiales suaves y ZIRCONIA presinterizado
	<b>GINGIVECTOMIA</b>
61	Sistema de GINGIVECTOMIA
	<b>HOMBRO PREPARACION</b>
45 - 46	Sistema de preparación HOMBRO
	<b>INLAY-ONLAY PREPARACION</b>
33 - 34	Sistema de preparación INLAY-ONLAY
100	Sistema de preparación INLAY-ONLAY Ecoline
	<b>INSTRUMENTOS</b>
107	Instrumento Rompe Coronas y Empacador de Hilo
	<b>METAL Y AMALGAMA DESGASTE, PULIDO Y TERMINADO</b>
30	Silicones para pulido Metal y Amalgama
50	Sistema ajuste METAL no preciosos y semi preciosos
91	Sistema de corte de BEBEDEROS y CUELES
49	Sistema pulido METAL y AMALGAMA
48 - 49	Sistema removedor de restauraciones METAL
	<b>MINIMA INVACION PREPARACION</b>
46	Sistema de preparación MICRO-PREP
100	Sistema de preparación MINIMA INVACION Ecoline
	<b>NYLON DESGASTE, PULIDO Y TERMINADO</b>
27	Silicones para pulido Nylon
97 - 99	Sistema de ajuste de Nylon
87	Sistema de ajuste y pulido de NYLON
	<b>OCLUSAL, PONTICOS Y OPERATORIA</b>
47	Sistema de ajuste OCLUSAL y OPERATORIA
50	Sistema de desgaste de PONTICOS
	<b>ORTODONCIA DESGASTE, PULIDO Y TERMINADO</b>
32	Silicones para desgaste de cemento de Brackets de Ortodoncia
56	Sistema ARS Ortodoncia
58	Sistema para aparatos Ortodoncia
59	Sistema para aparatos Ortodoncia y Ortopedia
55	Sistema remover y eliminar cemento de Brackets de Ortodoncia
57 - 58	Sistema Stripping Ortodoncia
	<b>PEGAMENTO EXTRA FUERTE UNIVERSAL</b>
106	Pegamento Universal BRASSKOLA
	<b>PIN-GUIA PREPARACION</b>
42	Sistema de preparación PIN-GUIA
	<b>POSTES FIBRA DE VIDRIO</b>
59	Sistema de POSTES FIBRA DE VIDRIO
	<b>PULIMENTO LUSTRACRIL</b>
108	Pulimento LUSTRACRIL para Acrílicos, Resinas y Termoplásticos
	<b>PROTECTOR.PREP</b>
19	Protector para preparaciones e individualización de resinas
	<b>PROVISIONALES</b>
91 - 93	Sistema de ajuste de Provisionales
95	Solución para ajuste y pulido de provisionales
	<b>RESINAS DESGASTE, PULIDO Y TERMINADO</b>
29	Cepillos Polibrush y silicones para pulido de Resinas
62	Sistema de fresas Multinavajas
63 - 69	Sistema terminado y pulido de resinas
	<b>STRIPS DE SIERRA Y DIAMANTE</b>
102	Solución de Strips de Sierra y Diamante de banda y de mango
103 - 105	Strips de sierra y diamante
	<b>ZIRCONIA DESGASTE, PULIDO Y TERMINADO</b>
28	Abrasivos y Pulidores para Zirconia
30	Silicones para pulido Zirconia
78 - 84	Sistema ajuste y pulido Zirconia
51	Sistema de discos para corte Zirconia

## ARME SUS KITS A LA MEDIDA

Nuestros **KITS A LA MEDIDA**, armados individualmente, son una parte integral de la formación de los estudiantes. La intensa cooperación con una gran cantidad de renombradas Universidades y líderes de opinión, asegura que una y otra vez se estén revisando críticamente tanto productos que se encuentran bien establecidos como las opiniones educativas.

**OBJETIVOS DE LOS KITS**, nuestro pensamiento se traduce en los diferentes tratamientos que existen en odontología y el resultado está compuesto por soluciones completas en KITS TEMOK para todas las especialidades como PRÓTESIS Y ESTÉTICA, PARODONCIA, ENDODONCIA, ORTODONCIA, ODONTOPEDIATRIA, IMPLANTOLOGIA entre otras.

**FLEXIBILIDAD Y VARIEDAD EN LA CONSTRUCCIÓN DE KITS** permite que la Universidad o Institución Educativa, junto con sus Profesores especialistas en la materia, tengan enorme libertad individual en la elección de las fresas que resulten más adecuadas a sus programas de estudios para cumplir sus necesidades educativas.

Nuestro Departamento de desarrollo de Kits atenderá su proyecto sugiriéndole lo mejor para el éxito de su kit en: [gerencia@lacasadelafrasa.com](mailto:gerencia@lacasadelafrasa.com)

**Tenemos la experiencia en armar Kits para todas las Universidades de la República Mexicana, Centro y Sudamérica.**



“Nuestra Diferencia:  
DIAMANTE NATURAL”



Los doctores más reconocidos del ramo dental,  
recomiendan la marca “TEMOK” por su alta  
calidad, larga vida, precisión, rapidez y precio accesible.

## Fresas de Diamante alta velocidad

Presentación en blister con 5 piezas, también disponible individual.

### Bola

### Cono Invertido

#### 801

Tamaño cabeza (1/10 mm)	008	010	012	014	018	018	023
Largo de la Cabeza (mm)	-	-	-	-	-	-	-

#### Alta Velocidad

314 - FG (19 mm)

● Extra Fino

● Medio

● Grueso

● Super Grueso

801	801	801EF	801	801	801	801	801
6801	6801	6801	6801	6801	6801	6801	6801
							5801

Orden México

**D60 D04 D09 D01 D02 D02EF D03**

#### 805

Tamaño cabeza (1/10 mm)	010	012	012	018
Largo de la Cabeza (mm)	1.25	1.5	1.5	1.5

#### Alta Velocidad

314 - FG (19 mm)

● Medio

● Grueso

● Super Grueso

805	805	805	805
6805	6805	6805	6805

Orden México

**D13 D20 D22 D23**

### Cono Invertido Largo

### Pera

### Cono Doble

#### 807

Tamaño cabeza (1/10 mm)	018
Largo de la Cabeza (mm)	5.0

#### Alta Velocidad

314 - FG (19 mm)

● Grueso

6807
------

Orden México

**D06**

#### 830

Tamaño cabeza (1/10 mm)	010	012
Largo de la Cabeza (mm)	2.7	2.7

#### Alta Velocidad

314 - FG (19 mm)

● Medio

830	830
-----	-----

Orden México

**D27 D28**

#### 806

Tamaño cabeza (1/10 mm)	010	012
Largo de la Cabeza (mm)	2.5	2.5

#### Alta Velocidad

314 - FG (19 mm)

● Medio

806	806
-----	-----

Orden México

**D05 D24**

### Cilíndrica plana

#### 835

Tamaño cabeza (1/10 mm)	009	010	012	012	014	016
Largo de la Cabeza (mm)	3.0	3.0	4.0	4.0	4.0	4.0

#### Alta Velocidad

314 - FG (19 mm)

● Medio

● Grueso

835	835	835
6835	6835	6835

Orden México

**D29 D30 D33 D35 D36 D37**

#### 836

Tamaño cabeza (1/10 mm)	012	018
Largo de la Cabeza (mm)	6.0	6.0

#### Alta Velocidad

314 - FG (19 mm)

● Grueso

6836	6836
------	------

Orden México

**D07 D08**

#### 837

Tamaño cabeza (1/10 mm)	012	012
Largo de la Cabeza (mm)	8.0	8.0

#### Alta Velocidad

314 - FG (19 mm)

● Fino

● Grueso

837	8837
837	

Orden México

**D48 D66**

### Cónica punta plana modificado con ángulo redondeado

#### 845KR

Tamaño cabeza (1/10 mm)	018	025
Largo de la Cabeza (mm)	4.0	4.0

#### Alta Velocidad

314 - FG (19 mm)

● Grueso

6845KR	6845KR
--------	--------

6 Orden México

**D34 D93**

#### 846KR

Tamaño cabeza (1/10 mm)	016
Largo de la Cabeza (mm)	6.0

#### Alta Velocidad

314 - FG (19 mm)

● Grueso

6846KR
--------

Orden México

**D129**

FG (Alta velocidad)

## Fresas de Diamante alta velocidad

Presentación en blister con 5 piezas, también disponible individual.

### Cónica punta plana

#### 845



Tamaño cabeza (1/10 mm)	012
Largo de la Cabeza (mm)	4.0

Alta Velocidad

314 - FG (19 mm)

● Medio 845

**Orden México** **D71**

#### 846



Tamaño cabeza (1/10 mm)	014	016
Largo de la Cabeza (mm)	6.0	6.0

Alta Velocidad

314 - FG (19 mm)

● Medio 846

● Grueso 6846

**Orden México** **D72** **D75**

### Cónica punta plana

#### 847



Tamaño cabeza (1/10 mm)	012	020
Largo de la Cabeza (mm)	8.0	8.0

Alta Velocidad

314 - FG (19 mm)

● Super Grueso 5847

● Grueso 6847

**Orden México** **D10** **D49**

#### 847KR



Tamaño cabeza (1/10 mm)	016
Largo de la Cabeza (mm)	8.0

Alta Velocidad

314 - FG (19 mm)

● Super Grueso 5847KR

**Orden México** **D95**

#### 848



Tamaño cabeza (1/10 mm)	016	018	014
Largo de la Cabeza (mm)	10.0	10.0	10.0

Alta Velocidad

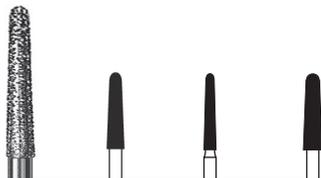
314 - FG (19 mm)

● Super Grueso 5848 5848 5848

**Orden México** **D11** **D12** **D94**

### Cónica punta redondeada

#### 850



Tamaño cabeza (1/10 mm)	012	016	023
Largo de la Cabeza (mm)	10.0	10.0	10.0

Alta Velocidad

314 - FG (19 mm)

● Grueso 6850 6850

● Super-Grueso 5850

**Orden México** **D53** **D42** **D14**

#### 856



Tamaño cabeza (1/10 mm)	016	018	018	016	016	021	021
Largo de la Cabeza (mm)	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0

Alta Velocidad

314 - FG (19 mm)

● Grueso 6856 6856

● Fino 8856 8856 8856

● Super-Grueso 5856 5856

**Orden México** **D17** **D18** **D99** **D124** **D126** **D133** **D134**

FG (Alta velocidad)

## Fresas de Diamante alta velocidad

Presentación en blister con 5 piezas, también disponible individual.

### Cónica punta redondeada

### Sin corte en punta

#### 855



Tamaño cabeza (1/10 mm)	025
Largo de la Cabeza (mm)	7.0

Alta Velocidad

314 - FG (19 mm)

● Super-Grueso 5855

**Orden México** **D43**

#### 856L



Tamaño cabeza (1/10 mm)	016	018
Largo de la Cabeza (mm)	9.0	9.0

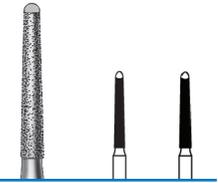
Alta Velocidad

314 - FG (19 mm)

● Super-Grueso 5856L 5856L

**Orden México** **D15** **D16**

#### 857



Tamaño de Cabeza (mm)	014	016
Largo de la Cabeza (mm)	10.0	10.0

Alta Velocidad

314 - FG (19 mm)

● Medio 844 844

**Orden México** **D46** **D47**

### Marcador de profundidad

### Punta de lápiz

#### 834



Tamaño cabeza (1/10 mm)	016	021
Largo de la Cabeza (mm)	6.0	6.0
Profundidad de corte (mm)	0.3	0.5

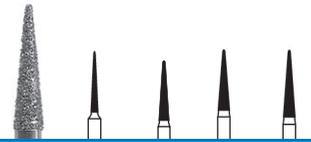
Alta Velocidad

314 - FG (19 mm)

● Medio 834 834

**Orden México** **D44** **D45**

#### 858



Tamaño cabeza (1/10 mm)	012	014	016	016
Largo de la Cabeza (mm)	8.0	8.0	8.0	8.0

Alta Velocidad

314 - FG (19 mm)

● Extra Fino 858EF

● Medio 858 858

● Super Grueso 5858

**Orden México** **D61** **D65** **D62** **D62EF**

#### 859



Tamaño cabeza (1/10 mm)	010	014
Largo de la Cabeza (mm)	11.0	9.0

Alta Velocidad

314 - FG (19 mm)

● Grueso 6859

● Fino 8859

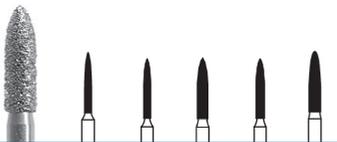
**Orden México** **D19** **D51**

### Flama

### Fresas KS

### Punta de Torpedo

#### 862



Tamaño cabeza (1/10 mm)	010	010	012	014	016
Largo de la Cabeza (mm)	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0

Alta Velocidad

314 - FG (19 mm)

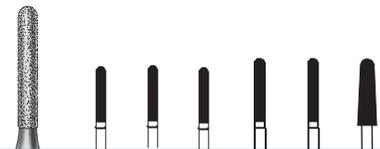
● Fino 8862

● Medio 862 862

● Super Grueso 5862 5862

**Orden México** **D64** **D59** **D21** **D96** **D63**

#### KS



Tamaño cabeza (1/10 mm)	010	010	012	014	016	025
Largo de la Cabeza (mm)	7.0	7.0	7.0	8.0	8.0	9.0

Alta Velocidad

314 - FG (19 mm)

● Super-Grueso KS0 KS1 KS2 KS3 KS6

● Fino KS0F

**Orden México** **D92** **D117** **D77** **D78** **D79** **D80**

#### 885



Tamaño cabeza (1/10 mm)	012
Largo de la Cabeza (mm)	8.0

Alta Velocidad

314 - FG (19 mm)

● Super-Grueso 5885

**Orden México** **D25**

FG (Alta velocidad)

## Fresas de Diamante alta velocidad

Presentación en blister con 5 piezas, también disponible individual.

### Cilíndrica Modificada Curetaje

### Barril

### Interproximal

**877**



Tamaño cabeza ( 1/10 mm) 012  
Largo de la Cabeza (mm) 6.0

Alta Velocidad

314 - FG (19 mm)

● Medio 877

**Orden México D68**

**879K**



Tamaño cabeza ( 1/10 mm) 018  
Largo de la Cabeza (mm) 10.0

Alta Velocidad

314 - FG (19 mm)

● Medio 879K

**Orden México D69**

**811**



Tamaño cabeza ( 1/10 mm) 033 037  
Largo de la Cabeza (mm) 4.2 7.0

Alta Velocidad

314 - FG (19 mm)

● Grueso 6811

● Super Grueso 5811

**Orden México D137 D50**

**833**



Tamaño cabeza ( 1/10 mm) 016  
Largo de la Cabeza (mm) 3.5

Alta Velocidad

314 - FG (19 mm)

● Extra Fino 8392A

**Orden México D57**

### Rueda

### Turbo

**825**



Tamaño cabeza ( 1/10 mm) 016  
Largo de la Cabeza (mm) 0.52

Alta Velocidad

314 - FG (19 mm)

● Medio 825

**Orden México D58**

**909**



Tamaño cabeza ( 1/10 mm) 031 042 042  
Largo de la Cabeza (mm) 1.0 1.0 1.0

Alta Velocidad

314 - FG (19 mm)

● Medio 909 909

● Super Grueso 6909

**Orden México D55 D26 D56**

**818**



Tamaño cabeza ( 1/10 mm) 035  
Largo de la Cabeza (mm) 0.7

Alta Velocidad

314 - FG (19 mm)

● Medio 818

**Orden México D52**

**TD878K**



Tamaño cabeza ( 1/10 mm) 020  
Largo de la Cabeza (mm) 9.0

Alta Velocidad

314 - FG (19 mm)

● Medio TD878K

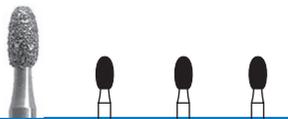
**Orden México D70**

### Huevo

### Football

### Refinamiento de Márgen

**379**



Tamaño cabeza ( 1/10 mm) 023 023 023  
Largo de la Cabeza (mm) 4.2 4.2 4.2

Alta Velocidad

314 - FG (19 mm)

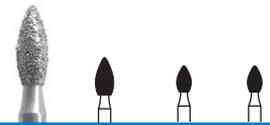
● Grueso 6379

● Fino 379F

● Super-Grueso 5379

**Orden México D38 D54 D125**

**368**



Tamaño cabeza ( 1/10 mm) 023 016 016  
Largo de la Cabeza (mm) 5.0 3.5 3.5

Alta Velocidad

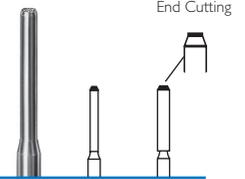
314 - FG (19 mm)

● Extra Fino 368 EF

● Super Grueso 5368 5368

**Orden México D39 D67 D67EF**

**10839**



Tamaño cabeza ( 1/10 mm) 012 016  
Largo de la Cabeza (mm) 1.0 1.4

Alta Velocidad

314 - FG (19 mm)

● Medio 10839 10839

**Orden México D31 D32**

FG (Alta velocidad)

## Fresas de Diamante alta velocidad Linea Elite, Esmalte y Zirconia

Presentación en blister con 5 piezas, también disponible individual.  
Nuestra línea ELITE ★★★★★ se fabrica con la más alta calidad dando un resultado excelente en cuanto a rapidez, precisión, durabilidad, y desgaste de esmalte y zirconia. RECONOCIDA como la mejor fresa dicho esto por doctores de renombre Internacional.



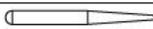
### BOLA, PERA Y CONO INVERTIDO



															
		O12	O14	O16	O18	805	1,5	1,5	807	4,0					
Diámetro	OAL 19mm 						O14		O16		OAL 19mm 				
Grano	S.GRUESO	● 8015G FG	T01	T02	T03	T04	OAL 19mm 	S.GRUESO	● 8055G FG	T05	T06	OAL 19mm 	S.GRUESO	● 8075G FG	T07

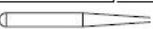
### INTERPROXIMAL



		
	820	
L mm		5,0
		O16
Diámetro	OAL 19 mm 	
Grano	FINO	● 820F FG T57

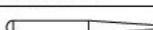
### PUNTA DE LÁPIZ



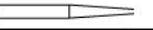
				
	858		859	
L mm		8,0		10,0
		O14		O10
Diámetro	OAL 24 mm 		OAL 24 mm 	
Grano	FINO	● 858F FG T51	FINO	● 859F FG T20
	S.GRUESO	● 858SG FG T65	GRUESO	● 859G FG T19

### OCCLUSAL Y LINGUAL



			
	833		
L mm		3,4	4,2
		O18	O23
Diámetro	OAL 19 mm 		
Grano	FINO	● 833F FG T54	
	S.GRUESO	● 833SG FG T67	T125

		
	899	
L mm		6,5
		O21
Diámetro	OAL 22 mm 	
Grano	GRUESO	● 899G FG T39

			
	893		
L mm		5,8	5,8
		OAL 22 mm	
Diámetro	OAL 22 mm 		
Grano	FINO	● 893F FG T141	T143
	S.GRUESO	● 893SG FG T142	T144

### HOMBRO RECTO PLANO



			
	837		
L mm		6,0	6,0
		O12	O14
Diámetro	OAL 19 mm 		
Grano	314.110.544	● 837SG FG T08	T41

### HOMBRO CONICO PLANO



						
	847			848		
L mm		8,0	8,0		10,0	10,0
		O14	O16		O16	O18
Diámetro	OAL 22 mm 			OAL 24 mm 		
Grano	S.GRUESO	● 847SG FG T10	T11	S.GRUESO	● 848SG FG T12	T13

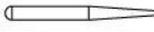
## Fresas de Diamante alta velocidad Linea Elite, Esmalte y Zirconia

Presentación en blister con 5 piezas, también disponible individual.

### CHAFLAN RECTO REDONDEADO "KOIS"



KS

L mm		8,0	8,0	8,0	8,0
		O10	O12	O14	O16
OAL 22 mm 					
Diámetro	FINO	● 881F FG	T117		
Grano	S.GRUESO	● 881SG FG	T92	T77	T78 T79

### CHAFLAN CONICO REDONDEADO



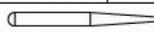
852

L mm		10,0	10,0
		O16	O18
OAL 24mm 			
Diámetro	FINO	● 852F FG	T15 T16
Grano	S.GRUESO	● 852SG FG	T17 T18

### CHAFLAN CONICO REDONDEADO



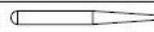
850

L mm		8,0	8,0	8,0	8,0
		O14	O16	O18	O21
OAL 22 mm 					
Diámetro	FINO	● 850F FG	T130	T124	T139 T134
Grano	S.GRUESO	● 850SG FG	T131	T126	T140 T133

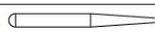
### FILO DE CUCHILLO



862

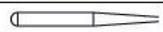
L mm		8,0	8,0
		O10	O12
OAL 22 mm 			
Diámetro	FINO	● 862F FG	T59
Grano	S.GRUESO	● 862SG FG	T96 T21

863

L mm		10,0	10,0
		O14	O16
OAL 24 mm 			
Diámetro	S.GRUESO	● 863SG FG	T22 T23

### MARCADOR DE PROFUNDIDAD

868A

marking depth T	0,3 mm
L mm	7,0
	O18
OAL 22 mm 	
Diámetro	MEDIO
Grano	● 868A FG
	T44

### GUIA DE PREPARACIÓN

508

L mm		8,0	8,0
		O18	O21
OAL 24 mm 			
Diámetro	S.GRUESO	● 508SG FG	T46 T47

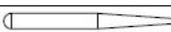
### CONICO REDONDEADO SAFE END

388

L mm		8,0	8,0	8,0	8,0
		O10	O12	O14	O16
OAL 22 mm 					
Diámetro	S.GRUESO	● 388SG FG	T100	T101	T102 T103

### BOLA LARGA

801L

L mm		10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
		O12	O14	O16	O18	O25
OAL 22 mm 						
Diámetro	S.GRUESO	● 801LSG FG	T108	T109	T110	T111 T112

### ACCESO ENDO

802L

L mm		10,0	10,0	10,0	10,0
		O12	O14	O16	O18
OAL 22 mm 					
Diámetro	S.GRUESO	● 802LSG FG	T104	T105	T106 T107

## Fresas de Diamante alta velocidad FG

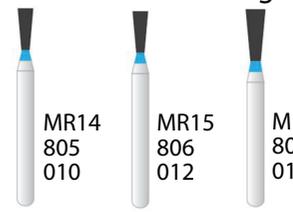
Presentación en caja con 25 piezas, también disponible individual.

**Bola**



MR01 801 008	MR02 801 009	MR03 801 010	MR04 802 012	MR05 801EF 014	MR06 801 010	MR07 801 014	MR46 801 016	
Grano	Medio	Medio	Medio	Medio	Medio	Grueso	Grueso	Medio

**Cono Invertido Largo**



MR14 805 010	MR15 806 012	MR16 806 018
Medio	Medio	Medio

**Cono Invertido**



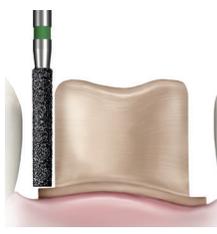
MR08 805 010	MR09 806 012	MR10 806 016	MR11 806 010	MR12 806 012	MR13 806 018	
Grano	Medio	Medio	Medio	Grueso	Grueso	Grueso

**Pera**



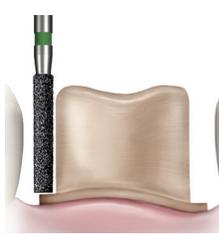
MR17 830 008	MR18 830L 009	MR19 830L 012	
Grano	Medio	Medio	Medio

**Cilindrica Plana Corta**



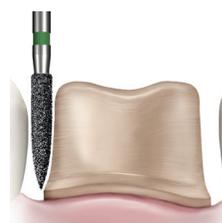
MR20 835 014	MR21 835 016	MR22 835 009	MR23 835 010	MR24 835 012	
Grano	Medio	Medio	Grueso	Grueso	Grueso

**Cilindrica Plana Larga**



MR25 836 012	MR26 836 012	MR47 836 014	MR27 837 018	
Grano	Grueso	Fino	Medio	Fino

**Curetaje**



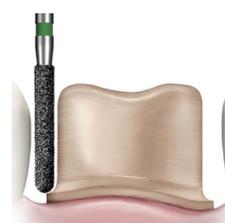
MR43 878K 020	MR44 879K 018	
Grano	Medio	Medio

**Cilindrica Redondeada**



MR50 880 012	
Grano	Medio

**Cilindrica Modificada /Torpedo**



MR45 877 012	
Grano	Medio

## Fresas de Diamante alta velocidad FG

Presentación en caja con 25 piezas, también disponible individual.

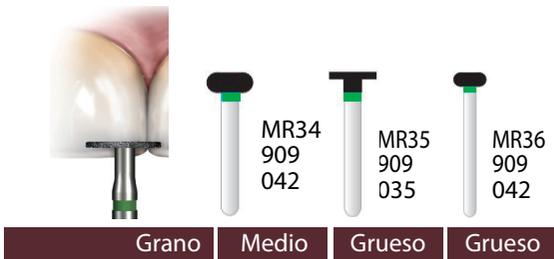
Punta de lápiz



Flama



Rueda



Cónica redondeada



Cónica plana



Huevo



Barril



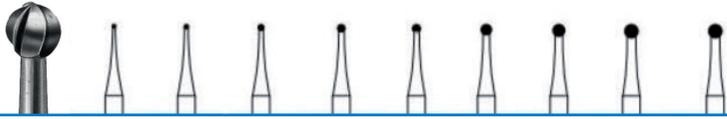
Marcador profundidad



## Fresas de Carburo

### Bola

#### HI



150 No.	1/4	1/2	1	2	3	4	5	6	8
Tamaño cabeza (1/10 mm)	005	006	008	010	012	014	016	018	023
Largo de la Cabeza (mm)	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Alta Velocidad	FG1/4	FG1/2	FG1	FG2	FG3	FG4	FG5	FG6	FG8
314 - FG (19 mm)	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG

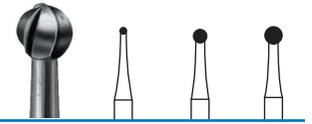
Orden México

**C07 C09 C10 C01 C02 C05 C03 C04 C38**

### Pera

### Bola Contrángulo

#### HI



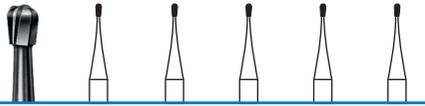
Us No.	4	6	8
Tamaño cabeza (1/10 mm)	014	018	023
Largo de la Cabeza (mm)	-	-	-
Alta Velocidad	RA4	RA6	RA8
21 - FG (22mm)	RA	RA	RA

Orden México

**C55 C56 C57**

### Pera Larga

#### H7



150 No.	330	331	332	2P	4P
Tamaño cabeza (1/10 mm)	008	008	008	010	014
Largo de la Cabeza (mm)	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
Alta Velocidad	FG330	FG331	FG332	FG2P	FG4P
314 - FG (19 mm)	FG	FG	FG	FG	FG

Orden México

**C08 C13 C14 C40 C41**

#### H7L



ISO No.	331L
Tamaño cabeza (1/10 mm)	010
Largo de la Cabeza (mm)	3.8
Alta Velocidad	FG331L
314 - FG (19 mm)	FG

Orden México

**C15**

#### H21R



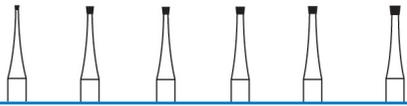
ISO No.	1158
Tamaño cabeza (1/10 mm)	010
Largo de la Cabeza (mm)	4.2
Alta Velocidad	FG1158
314 - FG (19 mm)	FG

Orden México

**C42**

### Cono invertido

#### H2

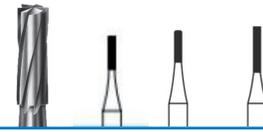


ISO No.	331/2	34	35	36	37	37L
Tamaño cabeza (1/10 mm)	006	008	010	012	014	014
Largo de la Cabeza (mm)	0.5	0.9	1.1	1.2	1.4	3.8
Alta Velocidad	FG331/2	FG34	FG35	FG36	FG37	FG37L
314 - FG (19 mm)	FG	FG	FG	FG	FG	FG

Orden México

**C49 C39 C52 C54 C06 C81**

#### H21



150 No.	56	57	57L
Tamaño cabeza (1/10 mm)	009	010	010
Largo de la Cabeza (mm)	4.2	4.2	6.0
Alta Velocidad	FG56	FG57	FG57L
314 - FG (19 mm)	FG	FG	FG

Orden México

**C17 C61 C66**

#### H3



ISO No.	14
Tamaño cabeza (1/10 mm)	012
Largo de la Cabeza (mm)	-
Alta Velocidad	FG14
314 - FG (19 mm)	FG

Orden México

**C46**

### Fisura contrángulo

### Zekrya

### Endo-Z

#### H21



150 No.	56	57
Tamaño cabeza (1/10 mm)	009	010
Largo de la Cabeza (mm)	4.2	4.2
Alta Velocidad	RA56	RA57
204 - RA (22 mm)	RA	RA

Orden México

**C58 C59**

150 No.	HG151
Tamaño cabeza (1/10 mm)	016
Largo de la Cabeza (mm)	10.7
Alta Velocidad	RA57
314 - FG (19 mm)	FG

Orden México

**C90**

150 No.	HGI52G
Tamaño cabeza (1/10 mm)	016
Largo de la Cabeza (mm)	9.0
Alta Velocidad	FG
314 - FG (19 mm)	FG

Orden México

**C89**

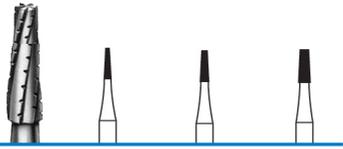
FG (Alta velocidad)

RA (Contrángulo)

## Fresas de Carburo alta velocidad Refinamiento de márgen

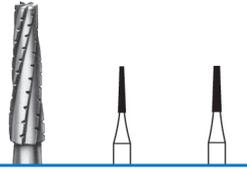
### Fisura

#### H33



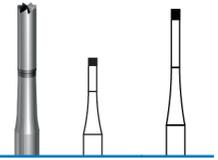
ISO No.	700	701	702
Tamaño cabeza (1/10 mm)	010	012	016
Largo de la Cabeza (mm)	4.2	4.2	4.4
Alta Velocidad	FG700	FG701	FG702
314 - FG (19 mm)	FG	FG	FG
Orden México	<b>C36</b>	<b>C67</b>	<b>C68</b>

#### H33L



ISO No.	700L	701L
Tamaño cabeza (1/10 mm)	010	012
Largo de la Cabeza (mm)	6.0	6.0
Alta Velocidad	FG700L	FG701L
314 - FG (19 mm)	FG	FG
Orden México	<b>C16</b>	<b>C80</b>

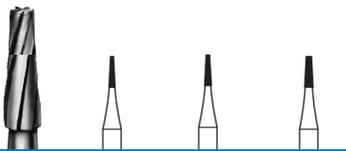
#### H207



ISO No.	958	958XL
Tamaño cabeza (1/10 mm)	012	012
Largo de la Cabeza (mm)	-	-
Alta Velocidad	FG858	FG858L
31 - FG (19 mm)	FG	XL
Orden México	<b>C27</b>	<b>C83</b>

### Fisura

#### H23



ISO No.	169	170	171
Tamaño cabeza (1/10 mm)	009	010	012
Largo de la Cabeza (mm)	4.2	4.2	4.2
Alta Velocidad	FG169	FG170	FG171
314 - FG (19 mm)	FG	FG	FG
Orden México	<b>C28</b>	<b>C47</b>	<b>C48</b>

#### H23L



ISO No.	169L	170L
Tamaño cabeza (1/10 mm)	009	010
Largo de la Cabeza (mm)	5.2	6.0
Alta Velocidad	FG169L	FG170L
314 - FG (19 mm)	FG	FG
Orden México	<b>C32</b>	<b>C33</b>

#### H31



ISO No.	556	557	558	560
Tamaño cabeza (1/10 mm)	009	010	012	016
Largo de la Cabeza (mm)	4.2	4.2	4.2	4.4
Alta Velocidad	FG556	FG557	FG558	FG560
314 - FG (19 mm)	FG	FG	FG	FG
Orden México	<b>C11</b>	<b>C35</b>	<b>C12</b>	<b>C60</b>

### Corte de metal

### Titanio

### Desgaste de cemento de ortodoncia

### Profilaxis



#### H34L



ISO No.	-	1558SC
Tamaño cabeza (1/10 mm)	012	012
Largo de la Cabeza (mm)	3.5	4.0
Alta Velocidad	FGGW2	FGGW2
314 - FG (19 mm)	FG	FG
Orden México	<b>C29</b>	<b>C82</b>



#### H847



ISO No.	-
Tamaño cabeza (1/10 mm)	016
Largo de la Cabeza (mm)	8.0
Alta Velocidad	31 - FG (19 mm)
31 - FG (19 mm)	FG
Orden México	<b>C51</b>



#### H22ALGK



ISO No.	-
Tamaño cabeza (1/10 mm)	016
Largo de la Cabeza (mm)	8.0
Alta Velocidad	314 FG (19 mm)
314 FG (19 mm)	FG
Fino (8-12 Blade)	H22ALGK
Orden México	<b>C76</b>

Safe-End

#### H38I



ISO No.	-
Tamaño cabeza (1/10 mm)	016
Largo de la Cabeza (mm)	6.0
Alta Velocidad	314 - FG (19 mm)
314 - FG (19 mm)	FG
Orden México	<b>C88</b>

FG (Alta velocidad)

## Fresas de Carburo alta velocidad

### Multinavajas

#### HI34



<b>Iso No.</b>	<b>ET6</b>
Tamaño cabeza (1/10 mm)	014
Largo de la Cabeza (mm)	6.0

Alta Velocidad

314 FG (19 mm)

Fino (12 Navajas) **ET6**

**Orden México C18**

Extra-Fino (16 Navajas) **ET6F**

**Orden México C19**

Ultra-Fino (30 Navajas) **ET6UF**

**Orden México C20**

#### HI35



<b>Iso No.</b>	<b>ET9</b>
Tamaño cabeza (1/10 mm)	014
Largo de la Cabeza (mm)	9.0

Alta Velocidad

314 FG (19 mm)

Fino (12 Navajas) **ET9\***

**Orden México C21**

Extra-Fino (16 Navajas) **ET9F**

**Orden México C22**

Ultra-Fino (30 Navajas) **ET9UF**

**Orden México C23**

#### H274UF



<b>Iso No.</b>	<b>-</b>
Tamaño cabeza (1/10 mm)	016
Largo de la Cabeza (mm)	3.5

Alta Velocidad

Ultra-Fino (30 Navajas)

**Orden México C34**

#### H274UF

<b>Iso No.</b>	016
Tamaño cabeza (1/10 mm)	016
Largo de la Cabeza (mm)	3.5

Alta Velocidad

Fino (12 Navajas)

**Orden México C53**



<b>Iso No.</b>	<b>7404</b>	<b>7404</b>	<b>7406</b>	<b>7408</b>
Tamaño cabeza (1/10 mm)	018	023	023	023
Largo de la Cabeza (mm)	3.5	4.2	4.2	4.2

Alta Velocidad

314 FG (19 mm)

Fino (12 Navajas) **7404** **7404**

Extra-Fino (16 Navajas) **7406**

Ultra-Fino (30 Navajas) **7408**

**Orden México C50 C24 C25 C26**



### Fisurotomía

#### HI32



<b>Iso No.</b>	<b>ORIG</b>	<b>NTF</b>	<b>STF</b>
Tamaño cabeza (1/10 mm)	010	007	006
Largo de la Cabeza (mm)	2.5	2.5	1.5

Alta Velocidad

314 FG (19 mm)

**Orden México C85 C86 C87**



**ORIG NTF STF**

**C85 C86 C87**

FG (Alta velocidad)

## Cortador de hueso

## Fresas de Carburo Cirugía FG Cortador de hueso con sierra Lindemann

### H267

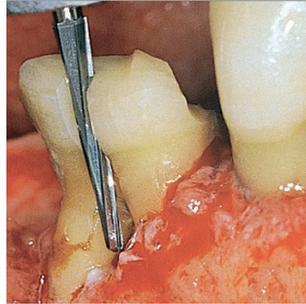


<b>Iso No.</b>	-	-
Tamaño cabeza ( 1/10 mm)	016	016
Largo de la Cabeza (mm)	9.0	9.0

Alta Velocidad

314 - FG (19 mm)      FG      FG

**Orden México**      **C30**      **C37**



### H162

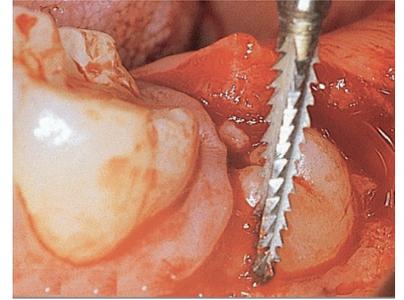


<b>Iso No.</b>	-
Tamaño cabeza ( 1/10 mm)	016
Largo de la Cabeza (mm)	9.0

Alta Velocidad

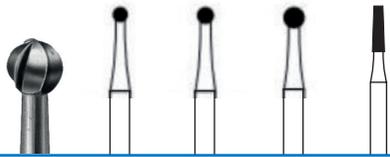
314 - FG (19 mm)      FG

**Orden México**      **C31**



## Fresas de Cirugía XL Y HP

### HI



<b>Iso No.</b>	5	6	8	702
Tamaño cabeza ( 1/10 mm)	016	018	023	016
Largo de la Cabeza (mm)	-	-	-	6.0

Alta Velocidad

314 - FG Surg (25 mm)      XL      XL      XL      XL

**Orden México**      **C104**      **C101**      **C102**      **C103**

### H162



<b>Iso No.</b>	-
Tamaño cabeza ( 1/10 mm)	016
Largo de la Cabeza (mm)	9.0

Alta Velocidad

104 - HP (44.5 mm)      HP

**Orden México**      **C62**

### H165



<b>Iso No.</b>	165
Tamaño cabeza ( 1/10 mm)	023
Largo de la Cabeza (mm)	7.0

Alta Velocidad

104 - HP (44.5 mm)      HP

**Orden México**      **C63**

### H166



<b>Iso No.</b>	166
Tamaño cabeza ( 1/10 mm)	021
Largo de la Cabeza (mm)	10.0

Alta Velocidad

104 - HP (44.5 mm)      HP

**Orden México**      **C64**

### H167



<b>Iso No.</b>	167
Tamaño cabeza ( 1/10 mm)	023
Largo de la Cabeza (mm)	10.0

Alta Velocidad

104 - HP (44.5 mm)      HP

**Orden México**      **C65**

### HI



<b>Iso No.</b>	6	8	10
Tamaño cabeza ( 1/10 mm)	018	023	027
Largo de la Cabeza (mm)	-	-	-

Alta Velocidad

104 - HP (44.5 mm)      HP      HP      HP

**Orden México**      **C111**      **C112**      **C110**

FG (Alta velocidad)

HP (Pieza de mano baja velocidad)

## Fresas de Carburo Laboratorio

### Bola HP

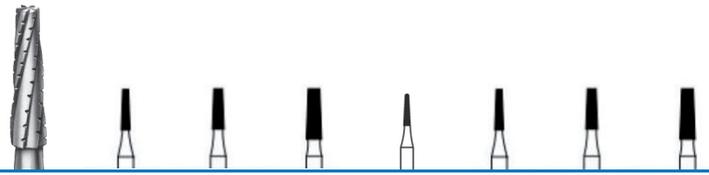
#### HI



Us No.	6	7	8	10
Tamaño cabeza (1/10 mm)	018	021	023	027
Largo de la Cabeza (mm)	-	-	-	-
Alta Velocidad	HP6	HP7	HP8	HP10
104 HP (44.5 mm)	HP	HP	HP	HP
<b>Orden México</b>	<b>C69</b>	<b>C70</b>	<b>C71</b>	<b>C72</b>

### Fisura HP

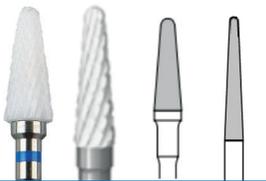
#### H33L



Us No.	701L	702L	703L	700	701	702	703
Tamaño cabeza (1/10 mm)	012	016	021	010	012	016	021
Largo de la Cabeza (mm)	6.0	6.0	7.5	5.0	5.0	5.0	6.5
Alta Velocidad	HP701L	HP702L	HP703L	HP700	HP701	HP702	HP703
104 HP (44.5 mm)	HP						
<b>Orden México</b>	<b>C73</b>	<b>C74</b>	<b>C75</b>	<b>C84</b>	<b>C77</b>	<b>C78</b>	<b>C79</b>

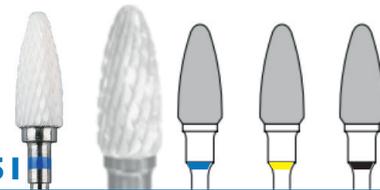
## Fresones de cerámica / zirconia

#### H79



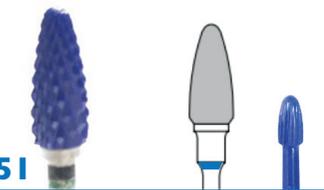
Iso No.	C79	C257
Tamaño cabeza (1/10 mm)	040	023
Largo de la Cabeza (mm)	13.0	13.0
Alta Velocidad		
104 HP (44.5 mm)		
<b>Orden México</b>	<b>C400</b>	<b>C410</b>

#### H25 I



Iso No.	C25 I	C25 I	C25 I
Tamaño cabeza (1/10 mm)	060	060	060
Largo de la Cabeza (mm)	14.0	14.0	14.0
Alta Velocidad	medio	fino	grueso
104 HP (44.5 mm)			
<b>Orden México</b>	<b>C420</b>	<b>C430</b>	<b>C440</b>

#### H25 I



Iso No.	C25 I	C25 I
Tamaño cabeza (1/10 mm)	060	060
Largo de la Cabeza (mm)	14.0	14.0
Alta Velocidad		
104 HP (44.5 mm)		
<b>Orden México</b>	<b>C450</b>	<b>C460</b>

### APLICACIONES

#### Desgasta y corta:

- Encías artificiales
- Materiales blandos
- Guardas de silicón
- Acrílico
- Zirconia Presinterizada

### BENEFICIOS

- Larga durabilidad
- Alto rendimiento
- Precisión en el desgaste
- No generan calor



HP (Pieza de mano baja velocidad)

## PROTECTOR-PREP TEMOK

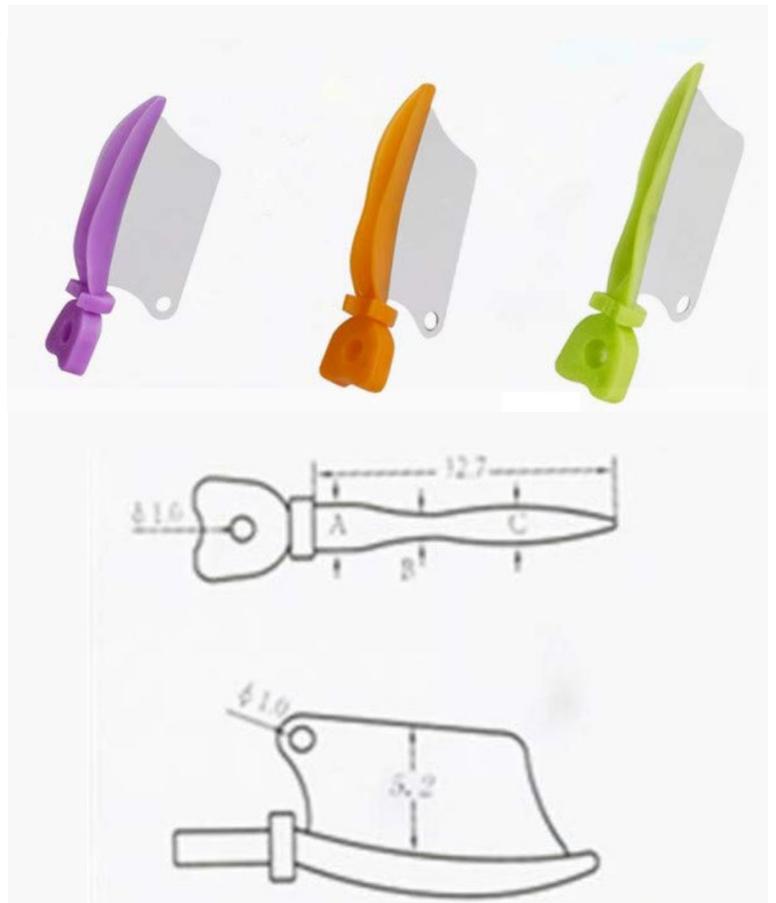
Protege las piezas dentales y la encía de las fresas, ya que el 70% de las preparaciones dentales, sufren de daños en las piezas adyacentes.

Los **PROTECTOR-PREP** se fabrican con las siguientes características:

1. Se fabrica con una combinación de placa de acero inoxidable ultra delgada y cuña de plástico.
2. Se recomienda para asegurarla con un hilo dental.
3. Disponible en tres tamaños Pequeño, Mediano y Grande.

Razones para usar **PROTECTOR-PREP**:

1. Se logran preparaciones seguras.
2. Protege el diente adyacente de la fresa.
3. Pre-Separación, que ayuda también para colocación de resinas.
4. Protege la encía.



Color	A ( $\pm 0.1\text{mm}$ )	B ( $\pm 0.1\text{mm}$ )	C ( $\pm 0.1\text{mm}$ )	Thickness
Morado	2.8mm	1.9mm	2.4mm	0.06mm
Naranja	2.0mm	1.3mm	1.7mm	0.06mm
Verde	1.9mm	0.9mm	1.4mm	0.06mm

Orden México PP-POG

Paquete incluye  
6 piezas  
2 de cada color.



## Fresas para máquinas fresadoras CAD CAM

Nuestras fresas CAD/CAM tienen propiedades de máxima precisión debido a que se fabrican con las siguientes características:

1. Se fabrica en una sola pieza de carburo de tungsteno.
2. Concentricidad perfecta.
3. Configuración de las navajas separadas para la evacuación de viruta.
4. Alta resistencia al desgaste por ser carburo de tungsteno sólido.
5. Larga vida útil para todos los materiales dentales.

### COATING

CrN: Para PMMA

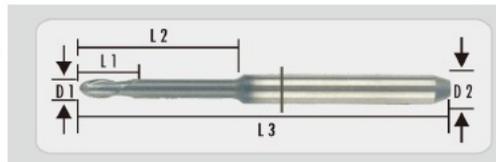
AL: Para Metal

NC: Para Zirconia

DC: Para Zirconia, super durable



L1: Longitud de Corte.  
L2: Rectificado.  
L3: Largo Total.



D1: Diámetro de borde de corte.  
D2: Diámetro de mango.

Orden México	Coating	D1	L1	L2	L3	D2
<b>Roland 50</b>						
FCC01	RL-50-03-NC	NC	0.3	1.5	6.0	50.0 4.0
FCC02	RL-50-06-CRN	CRN	0.6	1.5	6.0	50.0 4.0
FCC03	RL-50-06-NC	NC				
FCC04	RL-50-10A-CRN	CRN	1.0	3.5	16.0	50.0 4.0
FCC05	RL-50-10A-NC	NC				

Coating	D1	L1	L2	L3	D2
<b>Roland 50</b>					
FCC06	RL-50-20A-CRN	CRN	2.0	6.0	16.0 50.0 4.0
FCC07	RL-50-20A-NC	NC			
FCC08	RL-50-20A-DC	DC			
FCC09	RL-50-10B-CRN	CRN	1.0	3.5	20.0 50.0 4.0
FCC10	RL-50-10B-NC	NC			
FCC11	RL-50-20B-CRN	CRN	2.0	6.0	25.0 52.0 4.0
FCC12	RL-50-20B-NC	NC			
FCC13	RL-50-20B-DC	DC			

Coating	D1	L1	L2	L3	D2
<b>Amann Girrbach</b>					
FCC14	AG-00-06-CRN	CrN	0.6	1.5	13.0 47.0 3.0
FCC15	AG-00-06-NC	NC			
FCC16	AG-00-10-CRN	CrN	1.0	3.5	16.0 47.0 3.0
FCC17	AG-00-10-NC	NC			
FCC18	AG-00-25-CRN	CrN	2.5	5.0	16.0 47.0 3.0
FCC19	AG-00-25-NC	NC			
FCC20	AG-00-25-DC	DC			
<b>Amann Girrbach - Metal mill</b>					
FCC21	AG-01-10-AL	Alnova	1.0	5.0	7.0 43.0 3.0
FCC22	AG-01-20-AL	Alnova	2.0	5.0	7.0 43.0 3.0

Coating	D1	L1	L2	L3	D2
<b>ZirkonZahn M5, M6</b>					
FCC23	ZZ-06-05-NC	NC	0.5	1.5	3.0 50.0 6.0
FCC24	ZZ-06-10-NC	NC	1.0	6.0	12.0 50.0 6.0
FCC25	ZZ-06-20-NC	NC	2.0	10.0	18.0 50.0 6.0
FCC26	ZZ-06-20-DC	DC			

Coating	D1	L1	L2	L3	D2
<b>Wieland Mini</b>					
FCC27	WL-MI-07-CRN	CrN	0.7	1.5	7.0 35.0 3.0
FCC28	WL-MI-07-NC	NC			
FCC29	WL-MI-10-CRN	CrN	1.0	3.5	16.0 35.0 3.0
FCC30	WL-MI-10-NC	NC			
FCC31	WL-MI-25-CRN	CrN	2.5	3.5	20.0 35.0 3.0
FCC32	WL-MI-25-NC	NC			

Coating	D1	L1	L2	L3	D2
<b>Wieland S1</b>					
FCC33	WL-S1-07-CRN	CrN	0.7	1.5	7.0 40.0 3.0
FCC34	WL-S1-07-NC	NC			
FCC35	WL-S1-10-CRN	CrN	1.0	3.5	16.0 40.0 3.0
FCC36	WL-S1-10-NC	NC			
FCC37	WL-S1-25-CRN	CrN	2.5	5.0	20.0 40.0 3.0
FCC38	WL-S1-25-NC	NC			
FCC39	WL-S1-25-DC	DC			

## Fresones de Carburo de Tungsteno

### Superfino de corte cruzado:

Resina, cerámica, oro y metales preciosos.



ISO No.	H141EF	H79EF
Tamaño cabeza (1/10mm)	023	040
Largo cabeza (mm)	8.0	13.0
<b>Orden No.</b>	<b>BF11</b>	<b>BF14</b>

### Fino de corte cruzado:

Metales preciosos, aleaciones de cromo-niquel y acero para el peinado del metal y afinado de acrílico y materiales dentales.



ISO No.	H77F	H138F	H261F	H79F	H251F
Tamaño cabeza (1/10mm)	029	016	023	040	060
Largo cabeza (mm)	5.0	8.0	13.0	13.0	14.0
<b>Orden No.</b>	<b>BF16</b>	<b>BF18</b>	<b>BF07</b>	<b>BF08</b>	<b>BF09</b>

### Corte cruzado:

Desgaste universal para todos los materiales dentales, todo tipo de aleaciones. No utilizar sobre cerámica.



ISO No.	H77	H73	H77	H79	H257	H251
Tamaño cabeza (1/10mm)	029	040	060	040	060	060
Largo cabeza (mm)	5.0	6.0	12.0	13.0	14.0	14.0
<b>Orden No.</b>	<b>BF01</b>	<b>BF06</b>	<b>BF02</b>	<b>BF03</b>	<b>BF05</b>	<b>BF04</b>

### Corte cruzado grueso:

Para la reducción de yesos, resinas, materiales plásticos, nylon, termoplásticos, acetatos rígidos y suaves.



ISO No.	H72
Tamaño cabeza (1/10mm)	060
Largo cabeza (mm)	12.0
<b>Orden No.</b>	<b>BF22</b>

### Corte supergrueso cruzado:

Para la reducción gruesa de materiales plásticos para la preparación de cucharillas, rebases de acrílico y resina y desgaste de yeso. No usar sobre metal.



ISO No.	H251
Tamaño cabeza (1/10mm)	060
Largo cabeza (mm)	14.0
<b>Orden No.</b>	<b>BF10</b>

### Corte fino espiral:

Para la preparación de aleaciones de metales preciosos, metalocerámica y titanio.



ISO No.	H293T	H261T	H79T
Tamaño cabeza (1/10mm)	023	023	040
Largo cabeza (mm)	13.0	13.0	13.0
<b>Orden No.</b>	<b>BF27</b>	<b>BF28</b>	<b>BF29</b>

## Fresones de Carburo de Tungsteno VULKAN con tratamiento térmico

### Superfino de corte cruzado:

Resina, cerámica, oro y metales preciosos.



ISO No.	H79EF	H364EF	H261EF
Tamaño cabeza (1/10mm)	050	023	023
Largo cabeza (mm)	13.0	13.0	13.0
<b>Orden No.</b>	<b>BF47</b>	<b>BF48</b>	<b>BF49</b>

### Fino de corte cruzado:

Metales preciosos, aleaciones de cromo-níquel y acero para el peinado del metal y afinado de acrílico y materiales dentales.



ISO No.	H79F	H261F	H78F
Tamaño cabeza (1/10mm)	040	023	060
Largo cabeza (mm)	13.0	13.0	14.0
<b>Orden No.</b>	<b>BF36</b>	<b>BF37</b>	<b>BF40</b>

### Corte cruzado:

Desgaste universal para todos los materiales dentales, todo tipo de aleaciones. No utilizar sobre cerámica.



ISO No.	H79	H73	H79
Tamaño cabeza (1/10mm)	040	060	050
Largo cabeza (mm)	13.0	6.0	13.0
<b>Orden No.</b>	<b>BF35</b>	<b>BF38</b>	<b>BF39</b>

## Fresones de Carburo de Tungsteno BLUECARB



ISO No.	H251B	H79B	H79FB	H250B	H250FB
Tamaño cabeza (1/10mm)	060	040	040	045	045
Largo cabeza (mm)	16.0	14.0	14.0	14.0	14.0
<b>Orden No.</b>	<b>BF42</b>	<b>BF43</b>	<b>BF44</b>	<b>BF45</b>	<b>BF46</b>

### Corte cruzado transversal:

Desgaste de rebases blandos, acrílicos elásticos o muy duros, posicionadores, protectores bucales deportivos, guardas oclusales y guías quirúrgicas.



ISO No.	H251	H252	H73	H79	H72
Tamaño cabeza (1/10mm)	060	060	040	050	050
Largo cabeza (mm)	14.0	14.0	10.0	13.0	12.0
<b>Orden No.</b>	<b>BF30</b>	<b>BF31</b>	<b>BF32</b>	<b>BF33</b>	<b>BF34</b>

### Corte supergrosso cruzado:

Para la reducción gruesa de materiales plásticos para la preparación de cucharillas, rebases de acrílico y resina y desgaste de yeso.



\*No utilizar sobre metal.

ISO No.	H251
Tamaño cabeza (1/10mm)	060
Largo cabeza (mm)	14.0
<b>Orden No.</b>	<b>BF41</b>

## Fresones de Carburo Universales

### APLICACIONES

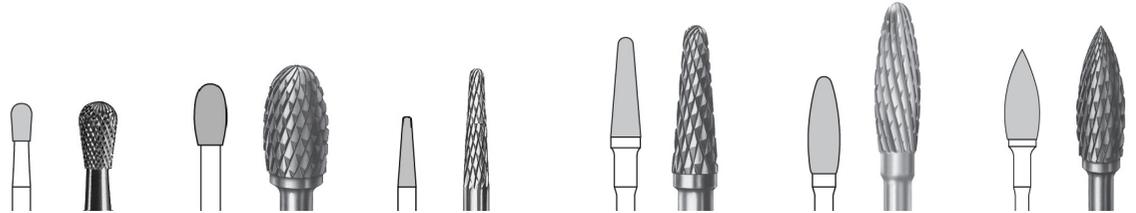
- Desgaste de todo tipo de Metales, Acrílico, Yeso, Nylon y Resina.

### BENEFICIOS

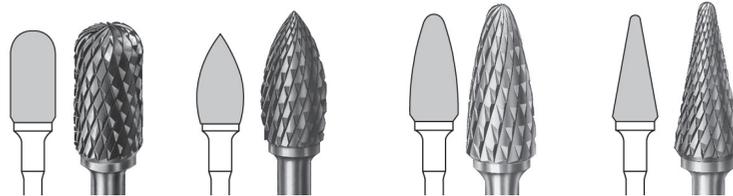
- Larga Durabilidad
- Alto rendimiento
- No se atascan

### CARACTERISTICAS

- Configuración de navajas de corte cruzado
- Carburo de Tungsteno



Orden No.	BC01	BC02	BC03	BC04	BC05	BC06
Medida (1/10mm)	029	040	023	045	050	060
Largo cabeza (mm)	5.0	6.0	11.5	13.0	13.0	13.0



Orden No.	BC07	BC08	BC09	BC10
Medida (1/10mm)	060	060	060	060
Largo cabeza (mm)	13.0	13.0	13.0	14.0

## Fieltro

### Tipo Mizzy Azul

### Piedras Rudas Desgaste

BM11



Fieltro super absorbente para pulido con pasta.

BA12



Piedra Indigo tipo Mizzy para desgaste de superficies duras, como metal o cerámica.

BA13



Piedra Blanca para desgaste de acrílico y acetatos.

A18



Piedra Blanca para desgaste de metal, acrílico y acetatos.

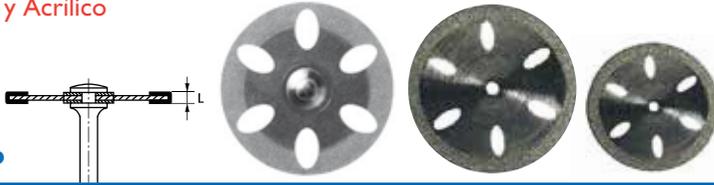
A19



Piedra Indigo punta para desgaste de superficies duras, como metal o cerámica.

## Dos luces

Cerámica y Acrílico



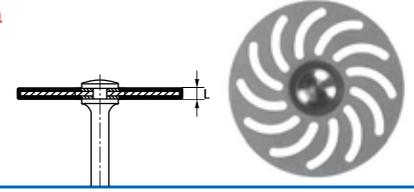
**911HP**

Tamaño Cabeza (1/10 mm)	220	220	190
Coverage (mm)	3.0	3.0	2.0

Pieza de mano **Orden México** **DIS03** **DIS18** **DIS17**

104 - HP (44.5 mm)

Cerámica



**983**

Tamaño Cabeza (1/10 mm)	220
Coverage (mm)	3.0

Pieza de mano **Orden México** **DIS07**

11 - HP (44.5 mm)

## Dos luces

Cerámica y Esmalte



**934**

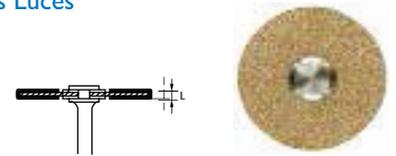
Tamaño Cabeza (1/10 mm)	220	180	140	120	100
Coverage (mm)	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0

**Orden México** **DIS05** **DIS06** **DIS12RA** **DIS13RA** **DIS14**

Pieza de mano  
104 - HP (44.5 mm)

Ultra-rápido

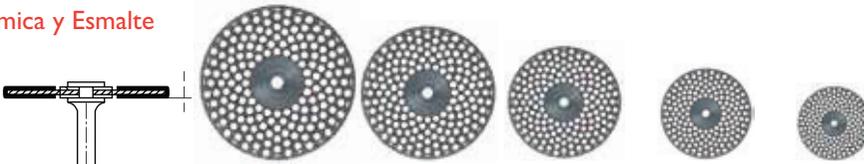
Zirconia y Disilicato de Litio  
Dos Luces



Tamaño Cabeza (1/10 mm)	220
Coverage (mm)	0.25

**Orden México** **DIS21**

Cerámica y Esmalte



**934**

Tamaño Cabeza (1/10 mm)	200	140	100	080	065
Coverage (mm)	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0

**Orden México** **DIS19** **DIS20RA** **DIS25RA** **DIS26RA** **DIS27RA**

**DIS20HP**

Pieza de mano  
104 - HP (44.5 mm)

## Dos Luces Intraoral

Esmalte, Hueso  
y Zirconia



**911H**

Tamaño Cabeza (1/10 mm)	100	080	065
Coverage (mm)	3.0	3.0	3.0

Pieza de mano **Orden México** **DIS22RA** **DIS23RA** **DIS24HP**

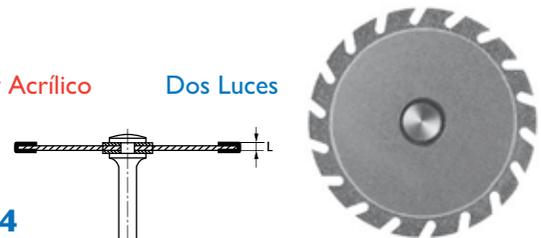
**DIS24RA**

104 - HP (44.5 mm)

## Sierra para dados

Yeso y Acrílico

Dos Luces



**8964**

Tamaño Cabeza (1/10 mm)	300
Coverage (mm)	3.0

Pieza de mano

104 - HP (44.5 mm) L = .30 mm **8964**

**Orden México** **DIS16**

## Discos de Diamante de una y dos luces

### APLICACIONES

- Acrílico
- Cerámica
- Yeso

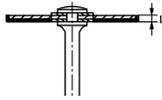
### BENEFICIOS

- Largo rendimiento
- Precisión en el desgaste
- No genera calor evitando microfracturas.

### CARACTERISTICAS

- Partículas de diamante natural
- Partículas de diamante homogéneo
- Super delgados y flexibles

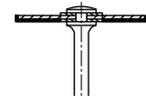
#### Una Luz



Cerámica  
Acrílico

Orden No.	BD01
Medida (1/10mm)	220
Grosor (mm)	0.15

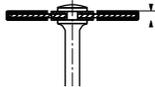
#### Dos Luces



Cerámica  
Acrílico

Orden No.	BD01-1
Medida (1/10mm)	220
Grosor (mm)	0.15

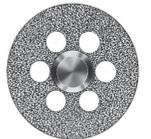
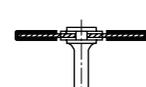
#### Dos Luces



Cerámica  
Acrílico

Orden No.	BD02
Medida (1/10mm)	220
Grosor (mm)	0.15

#### Dos Luces



Cerámica  
Acrílico

Orden No.	BD03
Medida (1/10mm)	220
Grosor (mm)	0.15

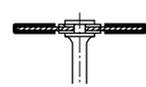
#### Dos Luces



Cerámica

Orden No.	BD09
Medida (1/10mm)	220
Grosor (mm)	0.20

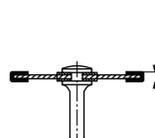
#### Dos Luces



Cerámica

Orden No.	BD11
Medida (1/10mm)	180
Grosor (mm)	0.10

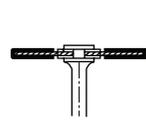
#### Dos Luces - Serrado



Acrílico  
Yeso  
Guardas  
Oclusales

Orden No.	BD04
Medida (1/10mm)	220
Grosor (mm)	0.20

#### Dos Luces



Cerámica

Orden No.	BD10
Medida (1/10mm)	220
Grosor (mm)	0.20

## Cepillos y Borlas

### APLICACIONES

- Pulido acrílico, resina, metal y flexibles

### BENEFICIOS

- Pelo de cabra muy suave
- Algodón de alta calidad muy suave
- Soldados en el centro del mango para alta duración
- Mango de baja velocidad y contrángulo

### CARACTERISTICAS

- Ahorro de tiempo
- No generan calor
- Crea un pulido perfecto
- Se logra un brillo excelente



Orden No.

BP11  
HP

BP18  
RA

Orden No.

BP09  
HP

### Cepillos de pelo de cabra, montado

- Buena absorción de la pasta de pulir, indicados para el pulido previo.

### Cepillo de pelo de cabra en Estrella

- Buena absorción de la pasta de pulir, indicados para el pulido previo.



Orden No.

BP10  
HP

BP32  
HP

BP33  
HP

BP34  
HP

BP19  
RA

### Borla de algodón, montado

- Pulido para alto brillo a dientes, recubrimientos de cerámica, acrílico y resina.



Orden No.

BP08  
HP

**Abbot-Robinson® HP**

BP20

**Cepillo clásico**

Pulido de acrílico y resina.

**Metal-Robinson® HP**

BP21

Limpeza de áreas interproximales después del desmuflado.

## Cepillos y Borlas

### APLICACIONES

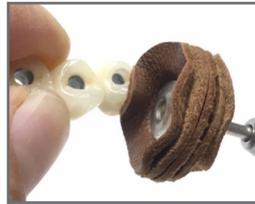
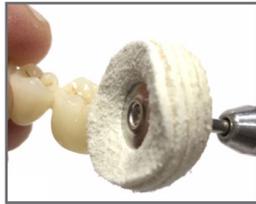
- Pulido acrílico, resinas, metal, cerámica, zirconia y disilicato de litio.

### BENEFICIOS

- Gamuza muy suave
- Mango de baja velocidad para micromotor o pieza recta
- Soldados en el centro del mango para alta duración

### CARACTERISTICAS

- Ahorro de tiempo
- No generan calor
- Crea un pulido perfecto
- Se logra un brillo excelente



**BP25**

HP

Cepillo de pelo de cabra con inserto de gamuza para alto brillo de acrílico y metal.

**BP29**

HP

Gamuza blanca para un alto pulido de zirconia y disilicato de litio.

**BP28**

HP

Gamuza de piel para un alto pulido de cerámica.

**BP37**

HP

Adaptador metálico para lija.

**BP38**

HP

Lija para pulido de acrílico.



250  
Grueso  
HP

**P100-1**

250  
Medio  
HP

**P100-2**

250  
Fino  
HP

**P100-3**

250  
Fino  
HP

**P100-4**



EPM  
030  
RA

**A20**

Convertidor reforzado de FG a HP.



EPM  
030  
RA

**A04**

Mandril para pulidores EP.

Ruedas de Scotch para el pulido de materiales de Nylon y acrílicos.

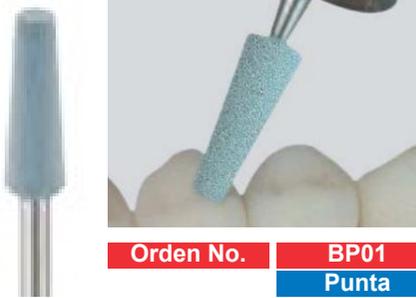
## Abrasivos Heat-off para desgaste de Zirconia

### APLICACIONES

- Desgaste de Zirconia

### BENEFICIOS

- No generan calor evitando microfracturas
- Ahorro de tiempo



## Silicones para Pulido de Zirconia

### APLICACIONES

- Pulido de Zirconia

### BENEFICIOS

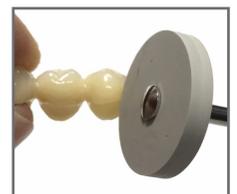
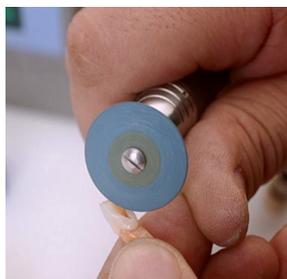
- Ahorro de tiempo
- No generan calor evitando microfracturas
- Logra brillo perfecto

### CARACTERISTICAS

- Silicón impregnado de partículas de diamante, óxido de aluminio
- Mango de baja velocidad para micromotor o pieza recta



El BP27 y BP26 son silicones finos para el pulido en un solo paso de Zirconia, Cerámica y Disilicato de Litio.



## Silicones para pulir resinas en un sólo paso



Tamaño cabeza (1/10mm)	060
Largo de la Cabeza (mm)	10.0
Grano	Medio/Fino
21 - RA - Contrangulo	(22 mm)

Orden México **P58**



Tamaño cabeza (1/10mm)	050
Largo de la Cabeza (mm)	10.0
Grano	Medio/Fino
21 - RA - Contrangulo	(22 mm)

Orden México **P59**



Tamaño cabeza (1/10mm)	100
Largo de la Cabeza (mm)	10.0
Grano	Medio/Fino
21 - RA - Contrangulo	(22 mm)

Orden México **P60**

## Cepillos Polibrush para pulir Resinas en un sólo paso



Tamaño cabeza (1/10mm)	075
Largo de la Cabeza (mm)	5.0
Grano	Medio/Fino
21 - RA - Contrangulo	(22 mm)

Orden México **P61**

### Copa Grande

- Se utiliza para pulir en oclusal, anteriores y posteriores.
- Su forma es perfecta de copa para abarcar toda la parte oclusal
- Diseñado para eliminar decoloración en profilaxis.



Tamaño cabeza (1/10mm)	050
Largo de la Cabeza (mm)	6.0
Grano	Medio/Fino
21 - RA - Contrangulo	(22 mm)

Orden México **P62**

### Copa Pequeña

- Se utiliza para pulir en oclusal, anteriores y posteriores.
- Su forma es perfecta para su uso en áreas limitadas a capacidad de apertura de posteriores.
- Diseñado para eliminar decoloración en profilaxis.



Tamaño cabeza (1/10mm)	050
Largo de la Cabeza (mm)	7.0
Grano	Medio/Fino
21 - RA - Contrangulo	(22 mm)

Orden México **P63**

### Punta

- Se utiliza para pulir en oclusal, fisuras y áreas proximales.
- Para eliminar la decoloración en profilaxis.

## Silicones para pulir resinas en dos pasos



Tamaño cabeza (1/10mm)	060	060
Largo de la Cabeza (mm)	10.0	10.0
Grano	Medio	Fino
21 - RA - Contrangulo	(22 mm)	(22 mm)

Orden México **P39 P51**



Tamaño cabeza (1/10mm)	050	050	030
Largo de la Cabeza (mm)	10.0	10.0	6.0
Grano	Medio	Fino	Fino
21 - RA - Contrangulo	(22 mm)	(22 mm)	(22 mm)

Orden México **P37 P40 P41**



Tamaño cabeza (1/10mm)	100	100
Largo de la Cabeza (mm)	10.0	10.0
Grano	Medio	Fino
21 - RA - Contrangulo	(22 mm)	(22 mm)

Orden México **P38 P50**

## Silicones para pulir Zirconia



Tamaño cabeza (1/10mm)	060	060	060
Largo de la Cabeza (mm)	10.0	10.0	10.0
Grano	Grueso	Medio	Fino
21 - RA - Contrangulo	(22 mm)	(22 mm)	(22 mm)



Tamaño cabeza (1/10mm)	050	050	050
Largo de la Cabeza (mm)	10.0	10.0	10.0
Grano	Grueso	Medio	Fino
21 - RA - Contrangulo	(22 mm)	(22 mm)	(22 mm)



Tamaño cabeza (1/10mm)	100	100	100
Largo de la Cabeza (mm)	10.0	10.0	10.0
Grano	Grueso	Medio	Fino
21 - RA - Contrangulo	(22 mm)	(22 mm)	(22 mm)

Orden México **P30 P33 P36**

Orden México **P28 P31 P34**

Orden México **P29 P32 P35**

## Silicones para pulir Acrílico



Tamaño cabeza (1/10mm)	100	50	100
Largo de la Cabeza (mm)	24.0	12.0	24.0
Grano	Grueso	Grueso	Grueso
11-HP Pieza Mano	(44.5mm)	(44.5mm)	(44.5mm)

Orden México **P03 P06 P02**



Tamaño cabeza (1/10mm)	100	150
Largo de la Cabeza (mm)	24.0	12.0
Grano	Medio	Medio
11-HP Pieza Mano	(44.5mm)	(44.5mm)

Orden México **P04 P07**



Tamaño cabeza (1/10mm)	100	050	100
Largo de la Cabeza (mm)	24.0	12.0	24.0
Grano	Fino	Fino	Fino
11-HP Pieza Mano	(22 mm)	(22 mm)	(22 mm)

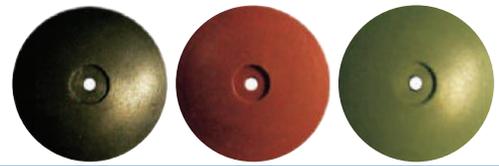
Orden México **P05 P08 P05-I**

## Silicones para pulir metal, amalgama y oro



Tamaño cabeza (1/10mm)	050	030	050	030	050
Largo de la Cabeza (mm)	10.0	6.0	10.0	6.0	10.0
Grano	Grueso	Medio	Medio	Fino	Fino
	RA	FG	RA	FG	RA

Orden México **P42 P44 P43 P46 P45**



220	220	220
3.0	3.0	3.0
Grueso	Medio	Fino
Desmontado	Desmontado	Desmontado

**P47**

**P48**

**P49**

## Silicones para pulir Disilicato de Litio y Cerámica



Tamaño cabeza (1/10mm)	040	040	040
Largo de la Cabeza (mm)	10.0	10.0	10.0
Grano	Grueso	Medio	Fino
21 - RA - Contrangulo	(22 mm)	(22 mm)	(22 mm)

Tamaño cabeza (1/10mm)	040	040	040
Largo de la Cabeza (mm)	10.0	10.0	10.0
Grano	Grueso	Medio	Fino
21 - RA - Contrangulo			

Tamaño cabeza (1/10mm)	230	230	230
Largo de la Cabeza (mm)	2.0	2.0	2.0
Grano	Grueso	Medio	Fino
11-HP- Pieza de mano (44.5mm)			

Orden México **P65**

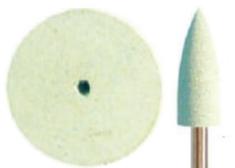
**P66**

**P67**

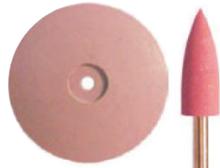
**P68**

**P69**

## Silicones para pulir cerámica



220	055
3.0	15.5
Grueso	Grueso
Desmontado	HP



220	055
3.0	15.5
Medio	Medio
Desmontado	HP



220	055
3.0	15.5
Fino	Fino
Desmontado	HP



Tamaño cabeza (1/10mm)	220
Largo de la Cabeza (mm)	3.0
Grano	Grueso
	Desmontado

Orden México **P12** **P13**

**P11** **P14**

**P10** **P15**

Orden México **P09**

## Abrasivo para desgaste de cerámica rueda negra Kontour



9001
160
3.0

Orden México **BP30**

## Abrasivo para desgaste de cerámica lenteja negra Kontour



9006
240
3.5

Orden México **BP31**

## Silicones para pulir Cerámica



Tamaño cabeza (1/10mm)	060	060	060
Largo de la Cabeza (mm)	10.0	10.0	10.0
Grano	Grueso	Medio	Fino
21 - RA - Contrangulo	(22 mm)	(22 mm)	(22 mm)



Tamaño cabeza (1/10mm)	050	050	050
Largo de la Cabeza (mm)	10.0	10.0	10.0
Grano	Grueso	Medio	Fino
21 - RA - Contrangulo	(22 mm)	(22 mm)	(22 mm)



Tamaño cabeza (1/10mm)	100	100	100
Largo de la Cabeza (mm)	10.0	10.0	10.0
Grano	Grueso	Medio	Fino <sub>m</sub>
21 - RA - Contrangulo	(22 mm)	(22 mm)	(22 m <sub>m</sub> )

Orden México **P18** **P24** **P27**

Orden México **P16** **P22** **P25**

Orden México **P17** **P23** **P26**

## Silicón para ortodoncia eliminación de adhesivo



Ventajas del pulidor P78 para ORTO: la eliminación segura y cuidadosa de los restos de adhesivo sin dañar la estructura del diente natural se logra mediante un grano especial que, a pesar de la elevada eficacia en el pulido no es más duro que la sustancia del diente natural. Es una alternativa muy segura para la eliminación de restos de adhesivo o cemento. Velocidad óptima 15.000 rpm.



Impregnado de Cristales para el retiro del cemento de los brackets presentación en contrángulo.

**Orden México P78**



**Orden México**

**A06**

FG



**A07**

FG



**A06**

RA



**A07**

RA



Estas piedras realizan un acabado ultrafino de los composites o esmalte sin rayar o dañar.

Excelente para alisar preparaciones de prótesis, presentación en contrángulo y alta velocidad.

## Limpieza profunda

 Cerdas Metálicas Plateadas



**BP22**

Limpieza de residuos en fresas y fresones de carburo.

 Cerdas Metálicas Doradas



**BP23**

Limpieza de residuos en fresas y discos de diamante.

 Cerdas Plásticas Negras



**BP24**

Limpieza de acrílicos, yeso, metal, zirconia y cerámica.

## Sistema Inlay/Onlay

Secuencia de la técnica para preparación de restauraciones Inlay/Onlay con fresa especial para dejar los suelos planos y así hacer estable el apoyo de la restauración.  
El sistema está disponible en fresero de aluminio para autoclave o calor seco.



Orden No. **TES01**

### TES01

ISO No.	H32	6846KR	6845KR	6845KR	5856
Tamaño cabeza (1/10mm)	012	016	025	018	014
Largo cabeza (mm)	4.2	6.0	4.0	4.0	8.0
Orden MEX	<b>D07</b>	<b>D129</b>	<b>D93</b>	<b>D34</b>	<b>D15</b>

ISO No.	8856	8856	10839	8392	5856
Tamaño cabeza (1/10mm)	016	018	016	016	018
Largo cabeza (mm)	8.0	8.0	1.4	5.0	8.0
Orden MEX	<b>D124</b>	<b>D99</b>	<b>D31</b>	<b>D57</b>	<b>D16</b>



## Sistema especial para preparación de Inlay/Onlay

Sistema especial para la preparación de paredes divergentes hacia las paredes exteriores de la cavidad.  
El sistema está disponible en fresero de aluminio para autoclave o calor seco.



Orden No. **TES97**

### TES97

ISO No.	6845KR	6845KR	6845KR	6845KR	6846KR
Tamaño cabeza (1/10mm)	018	018	025	025	016
Largo cabeza (mm)	4.0	4.0	4.0	4.0	6.0
Orden MEX	<b>D34</b>	<b>D34</b>	<b>D93</b>	<b>D93</b>	<b>D129</b>

ISO No.	6846KR	5379	379F	820	6859
Tamaño cabeza (1/10mm)	016	023	023	016	010
Largo cabeza (mm)	6.0	4.2	4.2	5.0	11.0
Orden MEX	<b>D129</b>	<b>D125</b>	<b>D54</b>	<b>T57</b>	<b>T19</b>



## Sistema Inlay/Onlay

Sistema para preparaciones de Inlay/Onlay con fresas especiales para obtener el diseño perfecto de las cajas interproximales y oclusales.

El sistema está disponible en fresero de aluminio para autoclave o calor seco.



Orden No. **TES109**

### TES109

				
ISO No.	845KR	845KR	845	6835
Tamaño cabeza (1/10mm)	018	025	012	010
Largo cabeza (mm)	4.0	4.0	4.0	4.0
Orden MEX	<b>D34</b>	<b>D93</b>	<b>D71</b>	<b>D30</b>

End Cutting

				
ISO No.	KS0F	846KR	379	10839
Tamaño cabeza (1/10mm)	38005-077	016	023	016
Largo cabeza (mm)	010	6.0	4.2	1.4
Orden MEX	<b>D117</b>	<b>D129</b>	<b>V39</b>	<b>D32</b>



## Sistema Carillas Veneer

El sistema de carillas esta diseñado para la preparación de veneers para anteriores y posteriores. Este sistema ofrece una base precisa para la preparación eficiente, incluye 8 fresas de diamante.

El sistema está disponible en fresero de aluminio para autoclave o calor seco.



Orden No. **TES02**

### TES02

				
ISO No.	834	834	844	844
Tamaño cabeza (1/10mm)	021	016	014	016
Largo cabeza (mm)	6.0	6.0	10.0	10.0
Orden MEX	<b>D45</b>	<b>D44</b>	<b>D46</b>	<b>D47</b>

				
ISO No.	133UF	134EF	379F	8859
Tamaño cabeza (1/10mm)	010	014	023	014
Largo cabeza (mm)	4.0	6.0	4.2	9.0
Orden MEX	<b>C19</b>	<b>C18</b>	<b>D54</b>	<b>D51</b>



## Sistema Veneer para carillas

Sistema para preparación de veneer para anteriores.  
Disponible en fresero de aluminio para autoclave o calor seco.



Orden No. **TES68**

### TES68

						
ISO No.	868A	850	8392	379F	820	134
Tamaño cabeza (1/10mm)	018	016	016	023	016	014
Largo cabeza (mm)	7.0	10.0	5.0	4.2	5.0	6.0
Orden MEX	<b>T44</b>	<b>T46</b>	<b>D57</b>	<b>D54</b>	<b>T57</b>	<b>C18</b>



## Sistema estética profesional de carillas

Sistema para la preparación estética profesional de veneers, para la reducción o tallado vestibular, reducción proximal, reducción del margen y borde incisal y carburos para maniobras finales.  
Disponible en fresero de aluminio para autoclave o calor seco.



Orden No. **TES94**

### TES94

					
ISO No.	868A	388	388	135	135F
Tamaño cabeza (1/10mm)	018	014	016	014	014
Largo cabeza (mm)	6.5	10.0	10.0	9.0	9.0
Orden MEX	<b>T44</b>	<b>T102</b>	<b>T103</b>	<b>C21</b>	<b>C22</b>

					
ISO No.	135UF	859F	5379	379F	820
Tamaño cabeza (1/10mm)	014	014	023	023	016
Largo cabeza (mm)	9.0	9.0	4.2	4.2	5.0
Orden MEX	<b>C23</b>	<b>T51</b>	<b>C25</b>	<b>T54</b>	<b>T57</b>



## Sistema de carillas

Sistema de carillas para la reducción axial, ya sea vertical u horizontal, ya no es necesario adaptar la inclinación de la fresa de profundidad a las convexidades del diente tratado, ya que el sistema cuenta con la fresa especial T44, así se mantendrán las profundidades del tallado de manera uniforme, sin excesos que contribuyan a eliminar el esmalte.

Disponible en fresero de aluminio para autoclave o calor seco.



Orden No. **TES95**

### TES95

					
ISO No.	868A	844	844	5858	5856L
Tamaño cabeza (1/10mm)	018	014	016	014	016
Largo cabeza (mm)	6.0	10.0	10.0	8.0	9.0
Orden MEX	<b>T44</b>	<b>D46</b>	<b>D47</b>	<b>D65</b>	<b>D15</b>

					
ISO No.	856F	379F	5373	5368	8392
Tamaño cabeza (1/10mm)	016	023	023	016	016
Largo cabeza (mm)	8.0	4.2	4.2	3.5	3.5
Orden MEX	<b>D124</b>	<b>D54</b>	<b>D125</b>	<b>D67</b>	<b>D57</b>



## Sistema de preparación de carillas RM

Este sistema hace un margen supra o subgingival, logrando que no invada el surco gingival ni el espacio biológico. Permite siempre buena estética y una mejor visión y facilidad para la preparación y la toma de impresiones. Disponible en fresero de aluminio para autoclave o calor seco.



Orden No. **TES108**

### TES108

					
ISO No.	6959	8859	8856	8862	KSF0F
Tamaño cabeza (1/10mm)	010	014	016	010	010
Largo cabeza (mm)	11.0	9.0	8.0	8.0	7.0
Orden MEX	<b>D19</b>	<b>D51</b>	<b>D124</b>	<b>D59</b>	<b>D117</b>

				
ISO No.	KS0	KS1	868A	820
Tamaño cabeza (1/10mm)	010	012	018	016
Largo cabeza (mm)	7.0	7.0	7.0	5.0
Orden MEX	<b>D92</b>	<b>D77</b>	<b>T44</b>	<b>T57</b>



## Sistema coronas y puentes KS

Este sistema está diseñado para la preparación de coronas y puentes de metal y metal-cerámica para dientes anteriores y posteriores. Este sistema incluye 8 fresas de diamante.

El sistema está disponible en fresero de aluminio para autoclave o calor seco.



### TES03

ISO No.	330MWV	KS0	KS1	KS2	KS0F
Tamaño cabeza (1/10mm)	H24	30005-77	35005-052	014	38005-077
Largo cabeza (mm)	008	010	012	8.0	010
Orden MEX	C08	D92	D77	D78	D117

ISO No.	KS4	KS4F	KS6	856	909
Tamaño cabeza (1/10mm)	35010-006	38010-006	30006-131	018	35003-039
Largo cabeza (mm)	023	023	025	8.0	040
Orden MEX	D125	D54	D80	V18	D26

Orden No. **TES03**



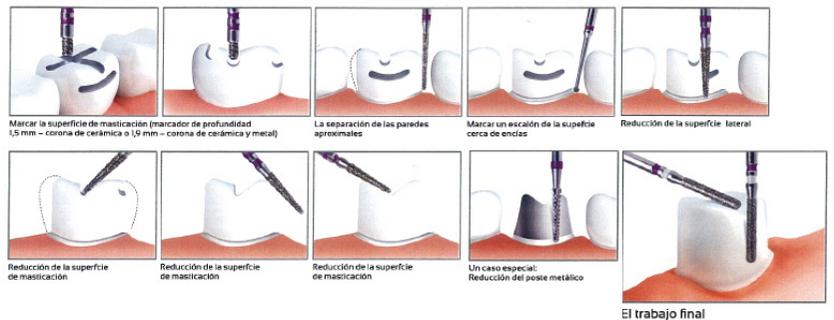
## Sistema de preparación de coronas Dr. Gregory

Este sistema desarrollado por el Dr. Gregory P., logra la preparación de las coronas PFM en menos de 5 min. Con fresas especiales marcadores de profundidad y fresas para reducción axial.

El sistema esta disponible en fresero de aluminio para autoclave o calor seco.



Orden No. **TES28**



## Sistema LAVA 3M preparación de cerámica

El sistema LAVA de 3M diseñado para las preparaciones libres de metal.  
El sistema está disponible en fresero de aluminio para autoclave o calor seco.



### TES48

ISO No.	379	KS0	KS1	KS2
Tamaño cabeza (1/10mm)	023	010	012	014
Largo cabeza (mm)	4.2	7.0	7.0	8.0
Orden MEX	V39	D92	D77	D78

ISO No.	5847KR	5847KR	10839	10839
Tamaño cabeza (1/10mm)	016	018	012	014
Largo cabeza (mm)	8.0	8.0	1.0	1.2
Orden MEX	D11	D12	D31	D32

Orden No. **TES48**



## Sistema de preparación de diseño de sonrisa

Sistema para el diseño de sonrisa para crear un buen diagnóstico, un planeamiento integrado de las causas que alteran la sonrisa, con fresas diamantadas para lograr las técnicas restauradoras adecuadas para devolver la armonía al paciente.  
El sistema está disponible en fresero de aluminio para autoclave o calor seco.



### TES75

ISO No.	6850	6850	862	5379	170L	10839
Tamaño cabeza (1/10mm)	016	018	010	023	010	014
Largo cabeza (mm)	8.0	8.0	8.0	4.2	6.0	1.2
Orden MEX	T126	T140	T96	T125	C33	D32

ISO No.	860	818	868A	844	844	820
Tamaño cabeza (1/10mm)	016	035	018	014	016	016
Largo cabeza (mm)	5.0	0.7	7.0	10.0	10.0	5.0
Orden MEX	V147	D52	T44	D46	D47	T57

Orden No. **TES75**



## Sistema de coronas y puentes

Sistema para preparación de coronas y puentes anteriores.

El sistema está disponible en fresero de aluminio para autoclave o calor seco.

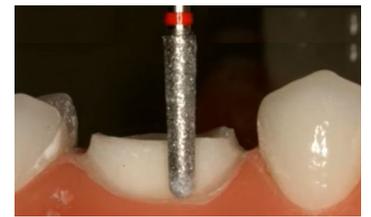


Orden No. **TES96**

### TES96

ISO No.	859	850	850	850F	850
Tamaño cabeza (1/10mm)	010	023	021	021	018
Largo cabeza (mm)	11.0	10.0	8.0	8.0	8.0
Orden MEX	<b>T19</b>	<b>D14</b>	<b>T133</b>	<b>T134</b>	<b>T140</b>

ISO No.	850F	850	850F	820
Tamaño cabeza (1/10mm)	018	016	016	016
Largo cabeza (mm)	8.0	8.0	8.0	5.0
Orden MEX	<b>T139</b>	<b>T126</b>	<b>T124</b>	<b>T57</b>



## Sistema universal de preparación de coronas y puentes para cerámica

Sistema universal para la preparación de coronas y puentes de metal-cerámica creando terminado de chaflán para un excelente ajuste.

El sistema está disponible en fresero de aluminio para autoclave o calor seco.



Orden No. **TES104**

### TES104

ISO No.	859	858	801	801	856
Tamaño cabeza (1/10mm)	010	014	012	016	021
Largo cabeza (mm)	11.0	8.0	—	—	8.0
Orden MEX	<b>T19</b>	<b>T65</b>	<b>T01</b>	<b>T03</b>	<b>V133</b>

End Cutting

ISO No.	856	845	379	10839	10839
Tamaño cabeza (1/10mm)	021	012	023	012	016
Largo cabeza (mm)	8.0	4.0	4.2	1.0	1.4
Orden MEX	<b>D134</b>	<b>D71</b>	<b>V39</b>	<b>D31</b>	<b>D32</b>



## Sistema de restauración y cosmética

Sistema de restauraciones estéticas para anteriores y posteriores logrando un hombro moderado con una transición redondeada entre el hombro y las superficies axiales.

El sistema está disponible en fresero de aluminio para autoclave o calor seco.



Orden No. **TES105**

<b>TES105</b>					
ISO No.	834	801	801	850	850
Tamaño cabeza (1/10mm)	021	018	023	018	016
Largo cabeza (mm)	6.0	—	—	10.0	10.0
Orden MEX	<b>D45</b>	<b>T03</b>	<b>D03</b>	<b>V42</b>	<b>D42</b>
ISO No.	858	820	5368	860	379
Tamaño cabeza (1/10mm)	016	016	016	016	023
Largo cabeza (mm)	8.0	5.0	3.5	5.0	4.2
Orden MEX	<b>D62</b>	<b>T57</b>	<b>D67</b>	<b>V147</b>	<b>V39</b>



## Sistema de preparación de restauraciones

Sistema de preparación de restauraciones logrando el diseño marginal de la corona metal-cerámica con hombro de porcelana.

El sistema está disponible en fresero de aluminio para autoclave o calor seco.



Orden No. **TES101**

<b>TES101</b>					
ISO No.	856	856	856L	856L	379
Tamaño cabeza (1/10mm)	018	021	018	020	023
Largo cabeza (mm)	8.0	8.0	9.0	9.0	4.2
Orden MEX	<b>V18</b>	<b>V133</b>	<b>V16</b>	<b>V146</b>	<b>V39</b>
ISO No.	847	847	848	856F	856F
Tamaño cabeza (1/10mm)	014	018	018	018	021
Largo cabeza (mm)	8.0	8.0	10.0	8.0	8.0
Orden MEX	<b>V10</b>	<b>V91</b>	<b>V12</b>	<b>D99</b>	<b>D134</b>



## Sistema de preparación de coronas totales

Este sistema logrará un chaflán profundo donde satisface las distintas opciones de diseño de la corona. El sistema está disponible en fresero de aluminio para autoclave o calor seco.



Orden No. **TES106**

### TES106

ISO No.	330	702	701L	859	379
Tamaño cabeza (1/10mm)	008	016	012	014	023
Largo cabeza (mm)	2.0	4.4	6.0	9.0	4.2
Orden MEX	<b>C08</b>	<b>C68</b>	<b>C80</b>	<b>D51</b>	<b>V39</b>

Line Cutting

ISO No.	909	10839	850	850F	0053
Tamaño cabeza (1/10mm)	35003-039	016	018	018	030
Largo cabeza (mm)	040	1.4	8.0	8.0	6.0
Orden MEX	<b>D26</b>	<b>D32</b>	<b>T140</b>	<b>T139</b>	<b>P44</b>



## Sistema de preparación de coronas RM

Sistema RM para realizar la preparación en hombro recto prevista para un hombro en porcelana para tener una posición supragingival sin implicaciones estéticas. El sistema está disponible en fresero de aluminio para autoclave o calor seco.



Orden No. **TES107**

### TES 107

ISO No.	H34L	H34L	859	850	850F	856
Tamaño cabeza (1/10mm)	012	012	010	016	016	021
Largo cabeza (mm)	3.5	3.5	11.0	8.0	8.0	8.0
Orden MEX	<b>C29</b>	<b>C29</b>	<b>D19</b>	<b>T126</b>	<b>T124</b>	<b>V133</b>

ISO No.	KS0	KS1	KS2	5379	379F	909
Tamaño cabeza (1/10mm)	010	012	014	023	023	35003-039
Largo cabeza (mm)	7.0	7.0	8.0	4.2	4.2	040
Orden MEX	<b>D92</b>	<b>D77</b>	<b>D78</b>	<b>T125</b>	<b>T54</b>	<b>D26</b>



## Sistema de preparación de coronas posteriores

Sistema para preparaciones de coronas posteriores PFM de metal porcelana.  
El sistema está disponible en fresero de aluminio para autoclave o calor seco.



Orden No. **TES110**

### TES110

				
ISO No.	860	379	862	862
Tamaño cabeza (1/10mm)	016	023	014	016
Largo cabeza (mm)	5.0	4.2	8.0	8.0
Orden MEX	<b>V147</b>	<b>V39</b>	<b>V96</b>	<b>V22</b>

				
ISO No.	862	863	878	885
Tamaño cabeza (1/10mm)	018	014	014	014
Largo cabeza (mm)	8.0	10.0	6.0	8.0
Orden MEX	<b>V148</b>	<b>V149</b>	<b>V142</b>	<b>V25</b>



## Sistema de preparación de PIN-GUIA

Sistema diseñado para ser usado como un distanciador horizontal, es decir la punta guía garantiza un tallado controlado con una profundidad de corte uniforme.

El sistema está disponible en fresero de aluminio para autoclave o calor seco.



Orden No. **TES83**

### TES83

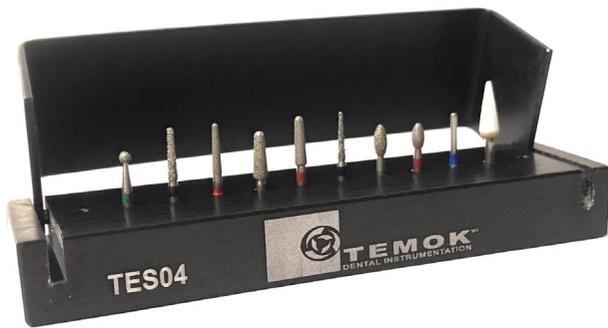
					
ISO No.	30006	850	30006	850	30006
Tamaño cabeza (1/10mm)	018	018	018	018	021
Largo cabeza (mm)	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0
Orden MEX	<b>T46</b>	<b>T139</b>	<b>T46</b>	<b>T139</b>	<b>T47</b>

					
ISO No.	850	30006	850	661	733
Tamaño cabeza (1/10mm)	021	021	021	035	038
Largo cabeza (mm)	8.0	8.0	8.0	7.0	8.0
Orden MEX	<b>T134</b>	<b>T47</b>	<b>T134</b>	<b>A06FG</b>	<b>A07FG</b>



## Sistema CAD-CAM

Secuencia de la técnica para preparación de restauraciones de Coronas y Puentes libres de metal. El sistema está diseñado para la preparación CAD-CAM. El sistema está disponible en fresero de aluminio para autoclave y calor seco.



### TES04

ISO No.	5801	5856	8856	5856	856F
Tamaño cabeza (1/10mm)	016	016	016	021	021
Largo cabeza (mm)	—	8.0	8.0	8.0	8.0
Orden MEX	D02	D126	D124	D133	D134

ISO No.	5858	5379	379F	10839	733
Tamaño cabeza (1/10mm)	014	023	023	021	038
Largo cabeza (mm)	8.0	4.2	4.2	1.4	8.0
Orden MEX	D65	D125	T54	D31	A07FG



Orden No. **TES04**

## Sistema Vulkan para preparación de Chaflán

Sistema para la preparación en chaflán, de 0.8 a 2mm, realizando un desgaste en bisel del tercio incisal por vestibular y en el tercio oclusal de la cúspide de trabajo. Estas fresas vulkan están diseñadas para que no se atasque el lodo dentinario. El sistema está disponible en fresero de aluminio para autoclave y calor seco.



### TES102

ISO No.	379	379	850L	850	856
Tamaño cabeza (1/10mm)	023	023	018	018	018
Largo cabeza (mm)	4.2	4.2	11.0	10.0	8.0
Orden MEX	V39	T54	V145	V42	V18

ISO No.	856	856L	856L	8856	856F
Tamaño cabeza (1/10mm)	021	018	020	018	021
Largo cabeza (mm)	8.0	9.0	9.0	8.0	8.0
Orden MEX	V133	V16	V146	D99	D134



Orden No. **TES102**

## Sistema para preparación de Chaflán

Sistema diseñado para crear preparación de chaflán ideal para coronas y puentes de metal cerámico. Disponible en fresero de aluminio para autoclave y calor seco.



Orden No.

TES63

### TES63

						
ISO No.	5858	5379	5856	856F	5856	856F
Tamaño cabeza (1/10mm)	014	023	016	016	016	021
Largo cabeza (mm)	8.0	4.2	8.0	8.0	8.0	8.0
Orden MEX	D65	D125	D126	D124	D133	D134



## Sistema para preparación de Chaflán Modificado

Sistema para lograr la preparación ideal para un borde sin metal (collar less). Disponible en fresero de aluminio para autoclave y calor seco.



Orden No.

TES64

### TES64

						
ISO No.	5858	5379	5856	856F	850	850F
Tamaño cabeza (1/10mm)	014	023	016	016	014	014
Largo cabeza (mm)	8.0	4.2	8.0	8.0	10.0	10.0
Orden MEX	D65	D125	T17	T15	T18	T16



## Sistema Vulkan para preparación de hombro

Sistema para realizar preparaciones de hombro recto ya que proporciona una adecuada resistencia a la fractura a la porcelana con fresas para el desgaste de 0.8 a 2mm. Estas fresas vulkan están diseñadas para que no se atasque el lodo dentinario.

El sistema está disponible en fresero de aluminio para autoclave y calor seco.



Orden No. **TES103**

### TES103

ISO No.	847	847	848	379	379
Tamaño cabeza (1/10mm)	014	018	018	023	023
Largo cabeza (mm)	8.0	8.0	10.0	4.2	4.2
Orden MEX	<b>V10</b>	<b>V91</b>	<b>V12</b>	<b>V39</b>	<b>T54</b>

ISO No.	837	837KR	837KR	10839	5858
Tamaño cabeza (1/10mm)	014	014	016	014	014
Largo cabeza (mm)	8.0	8.0	8.0	1.2	8.0
Orden MEX	<b>V41</b>	<b>V141</b>	<b>V140</b>	<b>D32</b>	<b>D65</b>



## Sistema para preparación de hombro

Sistema para lograr una preparación para hombro de porcelana conocida como hombro libre. Disponible en fresero de aluminio para autoclave y calor seco.



Orden No. **TES66**

### TES66

ISO No.	5858	5379	5847	847F	5847	847F
Tamaño cabeza (1/10mm)	014	023	016	016	012	016
Largo cabeza (mm)	8.0	4.2	8.0	8.0	8.0	8.0
Orden MEX	<b>D65</b>	<b>D125</b>	<b>D94</b>	<b>D11</b>	<b>T10</b>	<b>T11</b>



## Sistema para preparación de hombro modificado

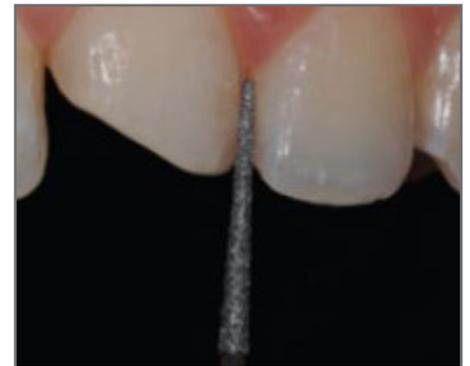
Se logra con este sistema una preparación de hombro pero con ángulos redondeados y un chaflan corto. Disponible en fresero de aluminio para autoclave y calor seco.



Orden No. **TES65**

### TES65

						
ISO No.	5858	5379	5847KR	8847KR	5847KR	8847KR
Tamaño cabeza (1/10mm)	014	023	016	016	014	016
Largo cabeza (mm)	8.0	4.2	8.0	8.0	8.0	8.0
Orden MEX	<b>D65</b>	<b>D125</b>	<b>D129</b>	<b>D95</b>	<b>D72</b>	<b>D75</b>



## Sistema para micro preparaciones "Micro-Prep"

Este sistema está diseñado con fresas para dar forma precisa a cavidades y a los márgenes de manera mínimamente invasiva para preservar un máximo de la sustancia sana del diente. Disponible en fresero de aluminio para autoclave y calor seco.



Orden No. **TES98**

### TES98

					
ISO No.	801	830	830	6805	6835
Tamaño cabeza (1/10mm)	008	010	012	010	009
Largo cabeza (mm)	—	2.7	2.7	1.25	3.0
Orden MEX	<b>D60</b>	<b>D27</b>	<b>D28</b>	<b>D13</b>	<b>D29</b>

					
ISO No.	825	1/4	1/2	33 1/2	330
Tamaño cabeza (1/10mm)	016	005	006	006	008
Largo cabeza (mm)	0.52	—	—	0.5	2.0
Orden MEX	<b>D58</b>	<b>C07</b>	<b>C09</b>	<b>C49</b>	<b>C08</b>



## Sistema de equilibrio oclusal

Sistema de ajuste oclusal diseñado con fresas de forma de huevo de carburo y diamante para modificar las superficies oclusales para mejorar el patrón de contacto, eliminando selectivamente estructura dentaria. Disponible en fresero de aluminio para autoclave y calor seco.



Orden No. **TES112**

### TES112

				
ISO No.	909	H379 F	H379	0053
Tamaño cabeza (1/10mm)	040	023	023	030
Largo cabeza (mm)	—	4.2	4.2	6.0
Orden MEX	<b>D26</b>	<b>T54</b>	<b>C24</b>	<b>P44</b>



## Sistema para operatoria

Este sistema apoya al odontólogo a restaurar las lesiones de la pieza dentaria para devolverle su forma, estética y función.

Sistema disponible en fresero de aluminio para autoclave y calor seco.



Orden No. **TES69**

### TES69

						
ISO No.	1	2	330	332	331L	6
Tamaño cabeza (1/10mm)	008	010	008	012	010	018
Largo cabeza (mm)	—	—	2.0	2.0	3.8	—
Orden MEX	<b>C10</b>	<b>C01</b>	<b>C08</b>	<b>C14</b>	<b>C15</b>	<b>C06</b>



## Sistema Easy para caries

Sistema con fresas de polimero que están desarrolladas para poder eliminar las lesiones cariosas realizando un desgaste selectivo de las caries, la fresa “inteligentemente” se va desgastando, debido a que la dureza superficial de la dentina sana va aumentando conforme se elimina el tejido cariosos. Disponible en fresero de aluminio para autoclave y calor seco.

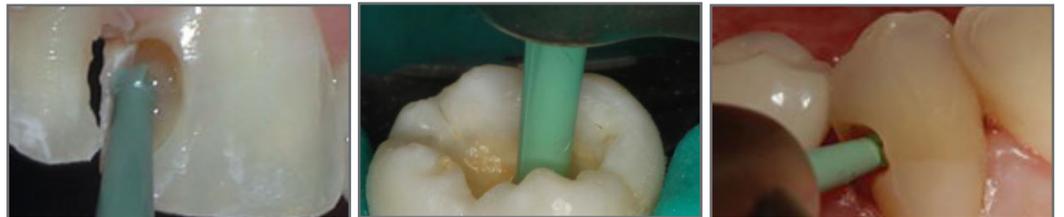


### TES25

	4	6	8
ISO No.	4	6	8
Tamaño cabeza (1/10mm)	014	018	023
Largo cabeza (mm)	—	—	—
Orden MEX	—	—	—

Orden No.

TES25



## Sistema para remover coronas de metal

Sistema con fresas de diamante para remover la cerámica y 4 fresas para remover el metal no-precioso. Disponible en fresero de aluminio para autoclave y calor seco.



### TES17

	5801	6846	6846	702
ISO No.	5801	6846	6846	702
Tamaño cabeza (1/10mm)	018	016	016	016
Largo cabeza (mm)	—	6.0	6.0	4.4
Orden MEX	D03	D75	D75	C68

	H34L	H34L	1558CS	1558SC
ISO No.	H34L	H34L	1558CS	1558SC
Tamaño cabeza (1/10mm)	012	012	012	012
Largo cabeza (mm)	3.5	3.5	2.0	2.0
Orden MEX	C29	C29	C82	C82

Orden No.

TES17



## Sistema removedor de restauraciones

Sistema especial para remover restauraciones con alto filo con navajas especiales para el corte muy rápido de metal.

Disponible en fresero de aluminio para autoclave y calor seco.



Orden No. **TES77**

### TES77

ISO No.	1558SC	1558SC	H1SC	H1SC	H1SC	H1SC	856
Tamaño cabeza (1/10mm)	012	012	010	014	018	023	018
Largo cabeza (mm)	4.0	4.0	—	—	—	—	8.0
Orden MEX	<b>C82</b>	<b>C82</b>	—	—	—	—	<b>V18</b>



## Sistema de pulido de metal, oro y amalgama

Este sistema consiste en pulidores para pulir metal y amalgama. Cuenta con pulidores polispiral para el pulido perfecto en todas las áreas de oclusal e interproximal.

Disponible en fresero de aluminio para autoclave y calor seco, los pulidores no deben esterilizarse en calor seco.



Orden No. **TES09**

- Prepule
- Pule
- Alto brillo

### TES09

ISO No.	SPIRAM1	PAM1	SPIRAM2	PAM2	SPIRAM3	PAM3
Tamaño cabeza (1/10mm)	140	050	140	050	140	050
Largo cabeza (mm)	1.6	10.0	1.6	10.0	1.6	10.0
Grosor	Grueso	Grueso	Medio	Medio	Fino	Fino
Orden MEX	—	<b>P42</b>	—	<b>P43</b>	—	<b>P45</b>



## Sistema para ajuste de p $\acute{o$ nticos en tejidos blandos

Sistema para el desgaste de los p $\acute{o$ nticos para adaptarlo a los tejidos blandos y para el desgaste oclusal del diente.

Disponible en fresero de aluminio para autoclave y calor seco.



Orden No.

TES61

### TES61

						
ISO No.	5368	909	811	379	801	379
Tamaño cabeza (1/10mm)	023	040	033	023	023	023
Largo cabeza (mm)	5.0	—	—	—	—	—
Orden MEX	T39	D26	D137	D38	D03	T125



## Sistema para ajuste de metal no precioso y semiprecioso

Sistema para ajuste de metal en laboratorio dental. Metal cromo-cobalto, cromo-niquel. Ideal para ajuste de pr $\acute{o$ tesis parcial removible.

Disponible en fresero de aluminio.



Orden No.

TES93

### TES93

							
ISO No.	MIZZBL	A19	BR02	BR03	H79	H250	H72
Tamaño cabeza (1/10mm)	—	040	220	220	023	050	060
Largo cabeza (mm)	—	11.00	—	—	11.5	13.0	13.0
Orden MEX	BA12	A19	P47	P49	BC03	BC05	BC07



## Sistema de cirugía ósea Beck

Los procedimientos de alargamiento de la corona se basan en principios biológicos que pueden ser determinantes para el éxito del tratamiento.

Con estas fresas se cubren estos procedimientos para realizar el alargamiento de coronas. Disponible en fresero de aluminio para autoclave y calor seco.

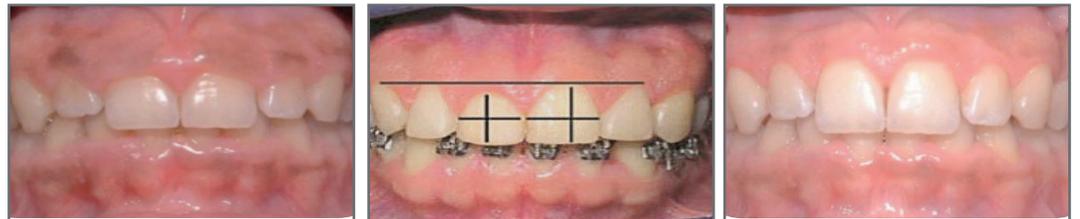


Orden No. **TES08**

<b>TES08</b>					
ISO No.	H1	H1	H1	H207	H207
Tamaño cabeza (1/10mm)	016	018	023	012	010
Largo cabeza (mm)	—	—	—	3.0	3.0
Orden MEX	<b>C104</b>	<b>C101</b>	<b>C102</b>	<b>C83</b>	<b>C27</b>

ISO No.	H41	H41	H41	H274
Tamaño cabeza (1/10mm)	016	018	023	016
Largo cabeza (mm)	—	—	—	3.5
Orden MEX	—	—	—	—



## Sistema para corte de Esmalte / Hueso / Zirconia

Sistema con 3 discos de diamante en contrángulo para corte de esmalte, zirconia y/o hueso. Disponible en fresero de aluminio para autoclave y calor seco.



Orden No. **TES18**

<b>TES18</b>			
ISO No.	934	934	934
Tamaño cabeza (1/10mm)	100	140	180
Largo cabeza (mm)	0.20	0.20	0.20
Orden MEX	<b>DIS14</b>	<b>DIS13RA</b>	<b>DIS12RA</b>



Esmalte

Zirconia

Hueso

## Sistema de fresas de bola para cirugía

Sistema de fresas de bola superafiladas cortas y largas para la colocación de las hendiduras del orificio piloto en el hueso cortical bucal para el futuro posicionamiento de los tornillos óseos. El sistema está disponible en fresero de aluminio para autoclave y calor seco.



### TES52

						
ISO No.	2	3	4	5	6	8
Tamaño cabeza (1/10mm)	010	014	016	018	021	023
Largo cabeza (mm)	—	—	—	—	—	—
Orden MEX	C01	C02	C05	C03	C04	C38

						
ISO No.	2	3	4	5	6	8
Tamaño cabeza (1/10mm)	010	014	016	018	021	023
Largo cabeza (mm)	—	—	—	—	—	—
Orden MEX	—	—	—	—	—	—

Orden No. **TES52**



## Sistema de cirugía Lindemann FGL

Sistema diseñado con fresas ideales para implantes inmediatos, corticotomías, obtención de bloques de hueso autólogo, Apicectomías y dientes retenidos.

El sistema está disponible en fresero de aluminio para autoclave y calor seco.

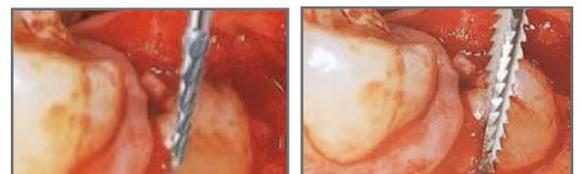


### TES53

				
ISO No.	H162	H267	H267	H1
Tamaño cabeza (1/10mm)	016	016	016	016
Largo cabeza (mm)	9.0	9.0	9.0	9.0
Orden MEX	C31	C37	C30	C104

				
ISO No.	H1	H1	H33	H33
Tamaño cabeza (1/10mm)	018	023	016	016
Largo cabeza (mm)	9.0	9.0	9.0	9.0
Orden MEX	C101	C102	C103	C103

Orden No. **TES53**



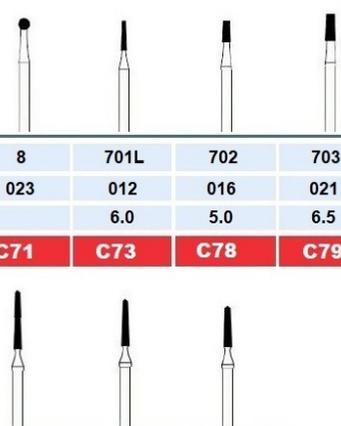
## Sistema de cirugía Lindemann HP

Sistema de cirugía de fresas Lindemann ideal para implantes inmediatos. Corticotomías. Obtención de bloques de hueso autólogo. Apicectomías y dientes retenidos. Disponible en fresero de aluminio para autoclave y calor seco.



### TES54

ISO No.	8	701L	702	703
Tamaño cabeza (1/10mm)	023	012	016	021
Largo cabeza (mm)		6.0	5.0	6.5
Orden MEX	C71	C73	C78	C79



ISO No.	H166	H162	H165
Tamaño cabeza (1/10mm)	016	016	016
Largo cabeza (mm)	10.0	9.0	7.0
Orden MEX	C64	C62	C63

Orden No. **TES54**



## Sistema para guías quirúrgicas

Sistema para guías quirúrgicas con discos de diamante para el acetato, así como fresones y fresas de carburo de tungsteno, con fresón blanco de cerámica para un alisado perfecto del acetato ó acrílico. Disponible en fresero de aluminio.



### TES34



ISO No.	964	365	C251	H251SGE	H77	H261
Tamaño cabeza (1/10mm)	300	220	060	060	023	023
Largo cabeza (mm)	—	—	14.0	14.0	5.0	13.0
Orden MEX	DIS16	BD04	C420	BF10	BF01	BC03

Orden No. **TES34**



## Sistema para remover Hueso y Torus Mandibular

Sistema con fresones de carburo de tungsteno para remover el hueso cortical denso de un núcleo del hueso trabecular.

Disponible en fresero de aluminio para autoclave y calor seco.



### TES55

ISO No.	H77	H73	H79	H72	H251
Tamaño cabeza (1/10mm)	023	040	040	060	060
Largo cabeza (mm)	5.0	6.0	13.0	12.0	14.0
Orden MEX	BF01	BF06	BC04	BC07	BC09

Orden No. **TES55**



## Sistema para ajuste de Abutments de implantes

Sistema con fresones especiales con navajas de corte cruzado para desgastar titanio, sin generar calor, creando los ángulos adecuados de inserción de la prótesis.

Disponibile en fresero de aluminio.

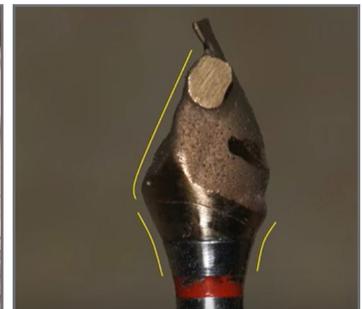
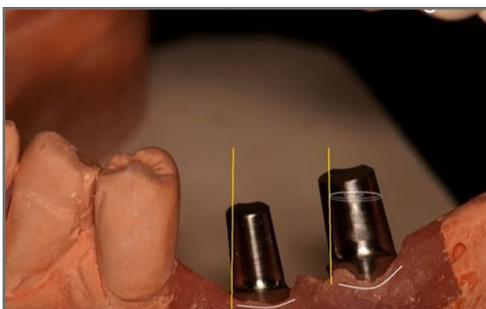


### TES88

ISO No.	H257	H295	H79	701L	702L
Tamaño cabeza (1/10mm)	023	023	040	012	016
Largo cabeza (mm)	16.0	16.0	16.0	6.0	6.0
Orden MEX	BF28	BF27	BF29	C73	C74

ISO No.	703L	6	7	8
Tamaño cabeza (1/10mm)	021	018	021	023
Largo cabeza (mm)	7.5	—	—	—
Orden MEX	C75	C69	C70	C71

Orden No. **TES88**



## Sistema de ortodoncia para eliminar cemento de brackets

Sistema de ortodoncia para eliminar el cemento de los brackets diseñado con pulidores impregnados de granos de cristal y pulidores de granos de diamante, así como fresas de carburo de 16 navajas para no lastimar el esmalte y fresa sin corte en la punta para retirar el cemento.

Disponible en fresero de aluminio para autoclave y calor seco, los pulidores no se deben esterilizar en calor seco.

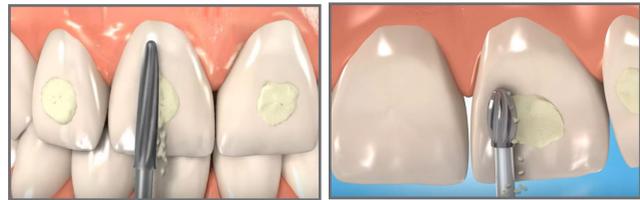


### TES21

ISO No.	222RA	PCOO1	PCOO5	PCOO6	PCOO7	661
Tamaño cabeza (1/10mm)	050	050	050	050	030	035
Largo cabeza (mm)	10.0	10.0	10.0	10.0	6.0	7.0
Orden MEX	P78	P59	P22	P40	P41	A06RA

Orden No. **TES21**

ISO No.	H134	H134F	H247F	331L	4P	H22ALGK
Tamaño cabeza (1/10mm)	014	014	016	010	014	016
Largo cabeza (mm)	6.0	6.0	3.5	3.8	2.0	8.0
Orden MEX	C18	C19	C34	C15	C41	C76



## Sistema para desgastar y remover el cemento de brackets

Sistema desarrollado para desgastar el cemento de los brackets sin lastimar el esmalte.

Disponible en fresero de aluminio para autoclave y calor seco.



### TES99

ISO No.	H379	H379F	5379	379	H134
Tamaño cabeza (1/10mm)	023	023	023	023	014
Largo cabeza (mm)	4.2	4.2	4.2	4.2	6.0
Orden MEX	C24	C25	D125	D54	C18

Orden No. **TES99**

ISO No.	H134F	859	820	856	860
Tamaño cabeza (1/10mm)	014	014	016	021	016
Largo cabeza (mm)	6.0	9.0	5.0	8.0	5.0
Orden MEX	C19	D51	T57	V133	V147



## Sistema ARS Ortodoncia

Este sistema diseñado para el stripping en los procedimientos de ortodoncia, cuenta con fresas de Diamante y Carburo.

El sistema está disponible en fresero de aluminio para autoclave o calor seco.



Orden No. **TES60**

### TES60

						
ISO No.	699L	274UF	274	859	859	859
Tamaño cabeza (1/10mm)	009	016	016	018	018	018
Largo cabeza (mm)	5.2	3.5	3.5	10.0	10.0	10.0
Orden MEX	<b>C16</b>	<b>C34</b>	<b>C53</b>	<b>D19</b>	<b>D51</b>	<b>T51</b>



## Sistema pulido de cerámica RA

Sistema de pulido intraoral de cerámica con polispiral especiales impregnados de diamante para obtener el mejor brillo, incluso en cerámica feldespática.

Disponible en fresero de aluminio para autoclave, no esterilizar en calor seco.



Orden No. **TES57**

### TES57

			
ISO No.	SPIRC1	SPIRC2	SPIRC3
Tamaño cabeza (1/10mm)	040	040	040
Largo cabeza (mm)	10.0	10.0	10.0
Grosor	Grueso	Medio	Fino
Orden MEX	<b>P66</b>		



## Sistema de Stripping de Ortodoncia

Sistema de Stripping de contrángulo de Ortodoncia con discos de diamante especiales superdelgados y flexibles, piedras de Arkansas y fresas multinavajas.

Disponible en fresero de aluminio para autoclave o calor seco, los pulidores no esterilizar en calor seco.



### TES22

ISO No.	934	934	934	222RA	330MWV	330MWV
Tamaño cabeza (1/10mm)	3.0	3.0	3.0	050	H24	H24
Largo cabeza (mm)	—	—	—	10.0	008	008
Orden MEX	DIS14RA	DIS13RA	DIS12RA	P78	C08	C08

ISO No.	8392	8392	H134	H134F	661	733
Tamaño cabeza (1/10mm)	016	016	014	014	035	038
Largo cabeza (mm)	5.0	5.0	6.0	6.0	7.0	8.0
Orden MEX	D57	D57	C18	C19	A06FG	A07FG

Orden No. **TES22**



## Sistema MiniDisc Stripping para ortodoncia

Sistema con 4 minidisks para desgaste interproximal para crear espacios adicionales.

Disponible en fresero de aluminio para autoclave o calor seco.



### TES56

ISO No.	934	934	934	934
Tamaño cabeza (1/10mm)	100	080	065	050
Largo cabeza (mm)	3.0	3.0	3.0	3.0
Orden MEX	DIS25RA	DIS26RA	DIS27RA	DIS24RA

Orden No. **TES56**



## Sistema de Stripping de Ortodoncia HP

Sistema de Stripping de baja velocidad de Ortodoncia con discos de diamante especiales superdelgados y flexibles para la reducción interproximal.  
Disponible en fresero de aluminio.



Orden No. **TES35**

### TES35

ISO No.	943	934	934	934
Tamaño cabeza (1/10mm)	100	140	180	220
Largo cabeza (mm)	2.0	2.0	3.0	3.0
Orden MEX	<b>DIS24HP</b>	<b>DIS13HP</b>	<b>DIS12HP</b>	<b>DIS06</b>



## Sistema para aparatología de ortodoncia y Ortopedia

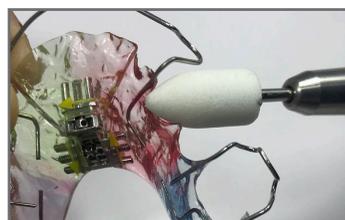
Sistema para aparatos de ortodoncia diseñado para el desgaste, contorneo y pulido de la aparatología de ortodoncia de acrílico.  
Disponible en fresero de aluminio.



Orden No. **TES39**

### TES39

ISO No.	934	H78	R22	0656-1	661B	701HP	703HP
Tamaño cabeza (1/10mm)	220	060	220	100	100	012	021
Largo cabeza (mm)	—	13.0	—	24.0	24.0	5.0	6.5
Orden MEX	<b>DIS05</b>	<b>BC08</b>	<b>P09</b>	<b>P05-1</b>	<b>BA13</b>	<b>C77</b>	<b>C79</b>



## Sistema para aparatos de Ortodoncia y Ortopedia

Sistema con fresones y pulidores para acrílico de ortodoncia y ortopedia para obtener alto brillo. Disponible en fresero de aluminio.



### TES118

ISO No.	H79	H251	H78	0634	0644	0654
Tamaño cabeza (1/10mm)	023	060	060	100	100	100
Largo cabeza (mm)	014	014	012	24.0	24.0	24.0
Grosor	—	—	—	Grueso	Medio	Fino
Orden MEX	BC04	BC09	BC08	P03	P04	P05



ISO No.	365	ML	LJ	1004	25125
Tamaño cabeza (1/10mm)	220	030	020	220	250
Largo cabeza (mm)	3.0	HP	6.0	—	4.0
Grosor	—	—	—	—	Grueso
Orden MEX	BD04	BP37	BP38	BP34	P100-1



Orden No. **TES118**



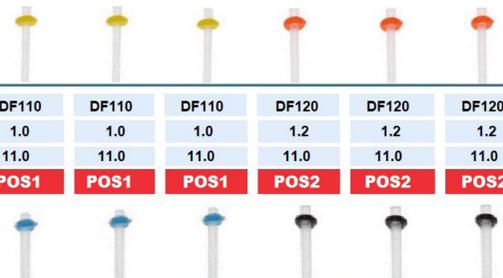
## Sistema de postes de fibra de vidrio

Sistema de postes de fibra de vidrio con mayor resistencia a la fatiga. La punta de elongación permite un cementado virtualmente exento de atrapamiento de aire, con alta estética gracias a su translucidez y sin el riesgo de corrosión que puede aparecer en los postes metálicos. Disponible en fresero de aluminio para autoclave o calor seco.



### TES015

ISO No.	DF110	DF110	DF110	DF120	DF120	DF120
Tamaño cabeza (1/10mm)	1.0	1.0	1.0	1.2	1.2	1.2
Largo cabeza (mm)	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0
Orden MEX	POS1	POS1	POS1	POS2	POS2	POS2



ISO No.	DF140	DF140	DF140	DF160	DF160	DF160
Tamaño cabeza (1/10mm)	1.4	1.4	1.4	1.6	1.6	1.6
Largo cabeza (mm)	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0
Orden MEX	POS3	POS3	POS3	POS4	POS4	POS4

Orden No. **TES15**



## Sistema de acceso de cámara pulpar

La apertura de la cavidad de acceso depende de un adecuado diseño ya que condiciona el resultado final del tratamiento. Se puede afirmar que es imposible un buen tratamiento de conductos sin un adecuado acceso y este sistema realiza un excelente acceso.

Disponible en fresero de aluminio para autoclave o calor seco.



### TES51

ISO No.	6	8	5	6	8
Tamaño cabeza (1/10mm)	018	023	016	018	023
Largo cabeza (mm)	—	—	—	—	—
Orden MEX	C04	C38	C104	C101	C102

ISO No.	388	388	388	801L	801L
Tamaño cabeza (1/10mm)	014	016	018	012	018
Largo cabeza (mm)	10.0	10.0	10.0	8.0	8.0
Orden MEX	T105	T106	T107	T108	T111

Orden No.

TES51



## Sistema de acceso de Endodoncia

Este sistema tiene tres objetivos:

Obtener un acceso en línea recta, Conservación de la estructura dental y quitar el techo de la cámara para exponer y eliminar los cuernos pulpares.

Disponible en fresero de aluminio para autoclave o calor seco



### TES84

ISO No.	1558SC	958	807	802L	802L
Tamaño cabeza (1/10mm)	012	012	018	014	014
Largo cabeza (mm)	4.0	—	5.0	8.0	10.0
Orden MEX	C82	C27	D06	T102	T105

ISO No.	802L	801L	5	6	8
Tamaño cabeza (1/10mm)	016	018	016	018	023
Largo cabeza (mm)	10.0	10.0	—	—	—
Orden MEX	T106	T111	C104	C101	C102

Orden No.

TES84



## Sistema de Gingivectomía

Este sistema es simple e intuitivo y logra un tratamiento más rápido y efectivo que con fresas cerámicas. La principal ventaja es la coagulación del tejido gingival debido al calor emitido por las fresas. El sistema está disponible en fresero de aluminio para autoclave o calor seco.



Orden No. **TES67**

### TES67

ISO No.	GING1	GING2	GING3	GING4	GING5
Tamaño cabeza (1/10mm)	018	010	012	014	016
Largo cabeza (mm)	11.0	—	—	—	—
Orden MEX	—	—	—	—	—

ISO No.	GING6	GING7	GING8	GING9	GING10
Tamaño cabeza (1/10mm)	018	016	016	023	020
Largo cabeza (mm)	9.0	9.0	9.0	5.0	5.0
Orden MEX	—	—	—	—	—



## Sistema de cirugía periodontal

Este sistema está desarrollado para para tratar las bolsas periodontales profundas (superiores a 6 milímetros).

Con la cirugía periodontal, el periodoncista puede llegar a las zonas de difícil acceso a las que el curetaje no llega. Disponible en fresero de aluminio para autoclave o calor seco.



Orden No. **TES111**

### TES111

ISO No.	5	6	8	702	H267	H267	H162	958
Tamaño cabeza (1/10mm)	016	018	023	016	016	016	016	012
Largo cabeza (mm)	—	—	—	6.0	9.0	9.0	9.0	—
Orden MEX	C014	C101	C102	C103	C30	C37	C31	C27



## Sistema Periodontal

Sistema para el tratamiento periodontal mecánico, ampliar bifurcaciones y constricciones radiculares, depurar las superficies radiculares, remoción de depósitos y sarro incluso en zonas de difícil acceso y pulido final de las superficies radiculares.

Disponible en fresero de aluminio para autoclave o calor seco.



### TES100

ISO No.	5	6	8	702	KS2
Tamaño cabeza (1/10mm)	016	018	023	016	014
Largo cabeza (mm)	—	—	—	6.0	8.0
Orden MEX	C104	C101	C102	C103	T78

ISO No.	H34L	H31	H31	379	379
Tamaño cabeza (1/10mm)	012	009	010	023	018
Largo cabeza (mm)	3.5	4.2	4.2	4.2	3.5
Orden MEX	C29	C11	C35	C24	C50

Orden No. TES100



## Sistema desgaste y pulido de resinas con fresas multinavajas

Sistema de corte estético que ofrece carburos de extremo seguro (sin corte en la punta) en 12, 16 y 30 navajas rectas para el ajuste y terminado de restauraciones de resinas.

Disponible en fresero de aluminio para autoclave o calor seco.

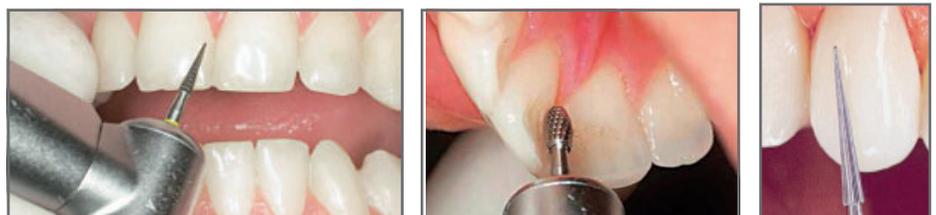


### TES19

ISO No.	H134	H134F	H134UF	H135	H135F	H135UF
Tamaño cabeza (1/10mm)	014	014	014	014	014	014
Largo cabeza (mm)	6.0	6.0	6.0	9.0	9.0	9.0
Grosor	Fine	ExtraFine	UltraFine	Fine	ExtraFine	UltraFine
Orden MEX	C18	C19	C20	C21	C22	C23

ISO No.	H379	H379F	H379UF	H247	H247F	H247UF
Tamaño cabeza (1/10mm)	023	023	023	016	016	016
Largo cabeza (mm)	4.2	4.2	4.2	3.5	3.5	3.5
Grosor	Fine	ExtraFine	UltraFine	Fine	ExtraFine	UltraFine
Orden MEX	C24	C25	C26	C50	C34	C53

Orden No. TES19



## Terminado de resinas anteriores y posteriores

Sistema diseñado para el terminado en los procedimientos de resinas con fresas de diamante y carburo. Disponible en fresero de aluminio para autoclave o calor seco.



### TES82

					
ISO No.	801EF	368EF	379F	862F	858EF
Tamaño cabeza (1/10mm)	018	016	023	010	014
Largo cabeza (mm)	—	3.5	4.2	8.0	8.0
Orden MEX	<b>D02EF</b>	<b>D67EF</b>	<b>T54</b>	<b>D59</b>	<b>D65EF</b>

					
ISO No.	859F	837F	820	H247	H247F
Tamaño cabeza (1/10mm)	014	012	016	016	016
Largo cabeza (mm)	9.0	8.0	5.0	3.5	3.5
Orden MEX	<b>D51</b>	<b>D66</b>	<b>T57</b>	<b>C50</b>	<b>C34</b>



Orden No. **TES82**

## Sistema para restauración de resinas

El sistema para restauración de resinas diseñado para el contorno y terminado de resinas con fresas de carburo para desgastar, prepulir y pulir, pulidores, disco intraoral y piedras de arkansas para un excelente pulido de resinas.

El sistema está disponible en fresero de aluminio para autoclave, los pulidores no deben esterilizarse en calor seco.



### TES30

							
ISO No.	CS1	CS2	CS3	CS4	934	661	733
Tamaño cabeza (1/10mm)	100	100	100	100	140	035	038
Largo cabeza (mm)	10.0	10.0	10.0	10.0	0.20	7.0	8.0
Orden MEX	<b>P37</b>	<b>P38</b>	<b>P40</b>	<b>P50</b>	<b>DIS13RA</b>	<b>A06RA</b>	<b>A07RA</b>

						
ISO No.	H134	H134F	H134UF	H379	H379F	H379UF
Tamaño cabeza (1/10mm)	014	014	014	023	023	023
Largo cabeza (mm)	6.0	6.0	6.0	4.2	4.2	4.2
Grosor	Fine	ExtraFine	UltraFine	Fine	ExtraFine	UltraFine
Orden MEX	<b>C18</b>	<b>C19</b>	<b>C20</b>	<b>C24</b>	<b>C25</b>	<b>C26</b>

Orden No. **TES30**



## Solución para el terminado y pulido de resinas

Solución completa para terminar resinas con fresas multinavajas y pulido con cepillos y pulidores impregnados de pasta para alto brillo. Disponible en caja plástica.



Este sistema incluye el TES19 y el TES20.



Orden No. **TES129**

											
H134	H134F	H134UF	H135	H135F	H135UF	H379	H379F	H379UF	H247	H247F	H247UF
014	014	014	014	014	014	023	023	023	016	016	016
6.0	6.0	6.0	9.0	9.0	9.0	4.2	4.2	4.2	3.5	3.5	3.5
Fine	ExtraFine	UltraFine	Fine	ExtraFine	UltraFine	Fine	ExtraFine	UltraFine	Fine	ExtraFine	UltraFine
<b>C18</b>	<b>C19</b>	<b>C20</b>	<b>C21</b>	<b>C22</b>	<b>C23</b>	<b>C24</b>	<b>C25</b>	<b>C26</b>	<b>C50</b>	<b>C34</b>	<b>C53</b>

					
CCOO1	PCOO1	DCOO1	BRUCG	BRUCC	BRUP
060	050	100	075	050	050
10.0	10.0	10.0	5.0	6.0	7.0
<b>P58</b>	<b>P59</b>	<b>P60</b>	<b>P61</b>	<b>P62</b>	<b>P63</b>

			
EPM-B	EPM-P	EPM-G	EPM-W
8.0	8.0	8.0	8.0
<b>P80</b>	<b>P81</b>	<b>P82</b>	<b>P83</b>

	Orden MEX
	<b>L6 EXTRAFINO</b>
	<b>L5 FINO</b>
	<b>L4 MEDIO</b>
	<b>L3 EXTRAFINO</b>
	<b>L2 FINO</b>
	<b>L1 MEDIO</b>
	Orden MEX
	<b>L7 SIERRA</b>

## Sistema pulido resinas

Sistema intraoral para pulido de resinas con polispiral para un alto pulido obteniendo el mejor resultado. Disponible en fresero de aluminio para autoclave o calor seco, los pulidores no deben de esterilizarse en calor seco.



Orden No. **TES05**

### TES05

ISO No.	PCO1	PCO1	DCO1	PCO2	PCO3	SPIRCO1	SPIRCO2
Tamaño cabeza (1/10mm)	050	050	100	050	030	140	140
Largo cabeza (mm)	10.0	10.0	10.0	10.0	6.0	1.6	1.6
Grosor	Medio	Medio	Medio	Fino	Fino	Medio	Fino
Orden MEX	<b>P37</b>	<b>P37</b>	<b>P38</b>	<b>P40</b>	<b>P41</b>	—	—



## Sistema EPC de pulido de resinas

El sistema de pulido de resinas EPC diseñado para un alto pulido eliminando rayones de las restauraciones de resinas con sus pulidores "EPC" de óxido de carburo y óxido de aluminio. El sistema está disponible en fresero de aluminio, Los pulidores "EPC" no se deben de esterilizar en calor seco.



Orden No. **TES31**

### TES31

ISO No.	EPM-B	EPM-P	EPM-G	EPM-W
Tamaño cabeza (1/10mm)	8.0	8.0	8.0	8.0
Largo cabeza (mm)	—	—	—	—
Orden MEX	<b>P80</b>	<b>P81</b>	<b>P82</b>	<b>P83</b>

ISO No.	EPM-B	EPM-P	EPM-G	EPM-W
Tamaño cabeza (1/10mm)	8.0	8.0	8.0	8.0
Largo cabeza (mm)	—	—	—	—
Orden MEX	<b>P80</b>	<b>P81</b>	<b>P82</b>	<b>P83</b>



## Sistema de pulido resinas EPC

Sistema de pulidores EPC de óxido de carburo y óxido de aluminio logrando eliminar los rayones en la resina y obteniendo un excelente pulido.  
Disponible en caja plástica.



### TES10

ISO No.	EPM-B	EPM-P	EPM-G	EPM-W
Tamaño cabeza (1/10mm)	8.0	8.0	8.0	8.0
Largo cabeza (mm)	—	—	—	—
Orden MEX	P80	P81	P82	P83

El sistema incluye 20 pulidores EPC de cada color y 2 mandriles.

Orden No. **TES10**



## Sistema pulido resinas en un solo paso

Pulidores de goma y cepillos ultrabrush impregnados de granos de diamante para el pulido de resinas en un solo paso, sin utilizar agua ni pasta.  
Disponible en fresero de aluminio para autoclave o calor seco, los pulidores no deben de esterilizarse en calor seco.



### TES20

ISO No.	CCOO1	CCOO1	PCOO1	PCOO1	DCOO1	DCOO1	BRUGG	BRUCC	BRUP
Tamaño cabeza (1/10mm)	060	060	050	050	100	100	075	050	050
Largo cabeza (mm)	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	5.0	6.0	7.0
Orden MEX	P58	P58	P59	P59	P60	P60	P61	P62	P63



Orden No. **TES20**

## Sistema de estética y terminado

Sistema con fresas de grano fino para obtener el terminado y estética de cualquier restauración. Disponible en fresero de aluminio para autoclave o calor seco.



### TES62

			
ISO No.	859	862F	379F
Tamaño cabeza (1/10mm)	018	010	023
Largo cabeza (mm)	10.0	8.0	4.2
Orden MEX	D51	D59	D54

			
ISO No.	8392	379F	820
Tamaño cabeza (1/10mm)	016	023	016
Largo cabeza (mm)	3.5	4.2	5.0
Orden MEX	D57	T54	T57

Orden No. **TES62**



## Sistema para contornear resinas

Sistema con fresas de grano fino para obtener un contorneado de las resinas obteniendo restauraciones de alta estética. Disponible en fresero de aluminio para autoclave o calor seco.



### TES81

					
ISO No.	859F	859F	850F	8856	850F
Tamaño cabeza (1/10mm)	014	014	021	018	016
Largo cabeza (mm)	9.0	9.0	8.0	8.0	8.0
Orden MEX	D51	T51	T134	D99	T124

					
ISO No.	862F	379F	379F	820	8392
Tamaño cabeza (1/10mm)	010	023	023	016	016
Largo cabeza (mm)	8.0	4.2	4.2	5.0	5.0
Orden MEX	D59	D54	T54	T57	D57

Orden No. **TES81**



## Sistema para ajuste y pulido de resinas Laboratorio

Sistema con gamuzas para obtener el terminado y pulido de resinas indirectas estética de cualquier restauración.

Disponible en fresero de aluminio para autoclave o calor seco.



### TES91

ISO No.	1622	5002	1025	120	138
Tamaño cabeza (1/10mm)	220	220	220	200	023
Largo cabeza (mm)	3.0	3.0	2.0	3.0	8.0
Orden MEX	BP29	BP28	BP25	BD11	BF18

Orden No. **TES91**



## Sistema de ajuste y pulido de resinas

Sistema con fresas para desgastar las resinas y pulidores impregnados de diamante para el pulido en un solo paso.

Disponible en fresero de aluminio para autoclave o calor seco, los pulidores no deben de esterilizarse en calor seco.



### TES113

ISO No.	PC001	DC001	CC001	H134	H134F
Tamaño cabeza (1/10mm)	050	100	060	014	014
Largo cabeza (mm)	10.0	10.0	10.0	6.0	6.0
Orden MEX	P59	P60	P58	C18	C19

Orden No. **TES113**



ISO No.	H379	H379F	379	856
Tamaño cabeza (1/10mm)	023	023	023	018
Largo cabeza (mm)	4.2	4.2	4.2	8.0
Orden MEX	C24	C25	V39	V18

## Sistema de ajuste y pulido de acrílico ó resina en laboratorio

Sistema diseñado para ajustar con fresones el acrílico ó resinas y el pulido con pulidores especiales para laboratorio dental.

Disponible en fresero de aluminio.



Orden No. **TES92**

### TES92

ISO No.	0634	0654	H73	H261	H78	365	202
Tamaño cabeza (1/10mm)	100	100	040	023	060	220	250
Largo cabeza (mm)	24.0	24.0	6.0	13.0	13.0	3.0	—
Grosor	Grueso	Fino	—	—	—	—	ExtraFino
Orden MEX	P02	P05	BC02	BC03	BC08	BD04	P100-4



## Sistema de laboratorio para ajuste de resinas indirectas, cerómeros y titanio

Sistema para el ajuste de resinas indirectas y cerómeros en laboratorio dental.

Disponible en fresero de aluminio.



Orden No. **TES125**

### TES125

ISO No.	940	918	933	911	H77	H79
Tamaño cabeza (1/10mm)	220	220	220	220	029	040
Largo cabeza (mm)	3.0	3.0	3.0	3.0	5.0	13.0
Orden MEX	BD02	BD03	BD10	BD01-1	BC01	BC04

ISO No.	H72	H78	H251	733B	733B	H251
Tamaño cabeza (1/10mm)	060	060	060	035	035	060
Largo cabeza (mm)	12.0	13.0	14.0	10.5	10.5	14.0
Orden MEX	BC07	BC08	BC09	A19	A19	C430



## Sistema pulido cerámica

Sistema intraoral para pulido de cerámica en tres pasos impregnado de diamante. El sistema esta disponible en fresero de aluminio para autoclave, los pulidores no se esterilizan en calor seco.

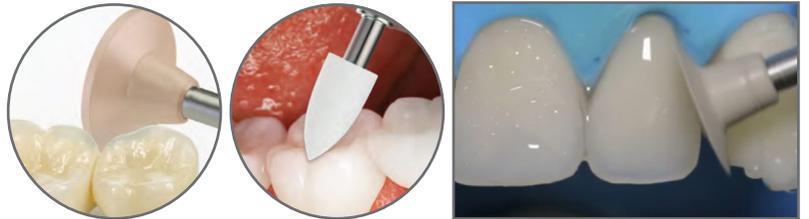


**TES06**

ISO No.	CECG	CEPG	CEDG	CECR	CEPR	CEDR	CECA	CEPA	CEDA
Tamaño cabeza (1/10mm)	060	050	100	060	050	100	060	050	100
Largo cabeza (mm)	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0
Grosor	Grueso	Grueso	Grueso	Medio	Medio	Medio	Fino	Fino	Fino
Orden MEX	P18	P16	P17	P24	P22	P23	P27	P25	P26

Orden No. **TES06**

- Prepulido
- Pulido
- Altobrillo



## Sistema de ajuste y pulido de cerámica polispiral

Este sistema está diseñado para el ajuste de puntos altos y desgaste de puntos de contacto, con fresas doradas especiales, así como pulidores para el prepulido y pulido de todo tipo de cerámica. El sistema está disponible en fresero de aluminio para autoclave, los pulidores no esterilizar en calor seco.



**TES32**

ISO No.	934	SPIRC1	SPIRC2	SPIRC3	379
Tamaño cabeza (1/10mm)	120	040	040	040	023
Largo cabeza (mm)	3.0	10.0	10.0	10.0	4.2
Orden MEX	DIS13RA	P66			D39

ISO No.	368	368	860	801	801L
Tamaño cabeza (1/10mm)	023	016	016	018	014
Largo cabeza (mm)	5.0	3.5	5.0	—	—
Orden MEX	V39	D67	V147	T04	T108

Orden No. **TES32**



## Sistema ajuste de cerámica laboratorio

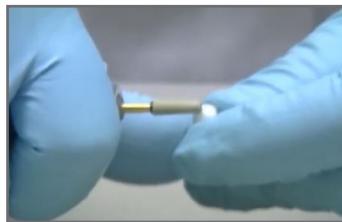
Este sistema está desarrollado para el ajuste y pulido de cerámica en el laboratorio.  
Disponible en fresero de aluminio.



### TES26

ISO No.	L20DCHP	L20DMHP	L20DFHP	661	661	731	733
Tamaño cabeza (1/10mm)	200	200	200	070	070	065	035
Largo cabeza (mm)	—	—	—	14.0	14.0	13.0	10.5
Grosor	Grueso	Medio	Fino	Medio	Medio	Fino	Fino
Orden MEX	P10	P11	P12	A12	A12	A16	A17

-  Prepule, cierra poros
-  Pule, elimina rayones
-  Alto brillo



Orden No. **TES26**

## Sistema de ajuste y pulido de cerámica

Sistema con fresas doradas para desgastar la cerámica y gomas impregnadas de diamante para cerrar los poros de la cerámica y el pulido de cerámica.

Disponible en fresero de aluminio para autoclave o calor seco, los pulidores no se deben de esterilizar en calor seco.

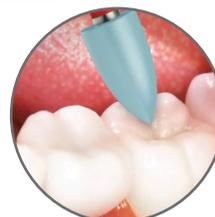


### TES114

ISO No.	CEPG	CEDG	CEPR	CEDR	CEPA	CEDA
Tamaño cabeza (1/10mm)	050	100	050	100	050	100
Largo cabeza (mm)	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0
Grosor	Grueso	Grueso	Medio	Medio	Fino	Fino
Orden MEX	P16	P17	P22	P23	P25	P26

ISO No.	860	379	856	5379	850	850
Tamaño cabeza (1/10mm)	016	023	018	023	016	018
Largo cabeza (mm)	5.0	4.2	8.0	4.2	8.0	8.0
Grosor	—	—	—	—	—	—
Orden MEX	V147	V39	V18	T125	T126	T140

Orden No. **TES114**



## Sistema Polispiral para ajuste y pulido de cerámica en laboratorio

Sistema con fresas de grano fino y pulidores polispiral para un alto brillo de cerámica en laboratorio. Disponible en fresero de aluminio.



Orden No. **TES131**

### TES131

ISO No.	812F	837F	847F	859F	842RF
Tamaño cabeza (1/10mm)	055	016	016	018	018
Largo cabeza (mm)	2.5	8.0	8.0	12.0	12.0
Orden MEX	---	---	---	---	---



ISO No.	H79	H261	SPIR1HP	SPIR2HP	SPIR3HP
Tamaño cabeza (1/10mm)	040	023	230	230	230
Largo cabeza (mm)	13.0	11.0	2.0	2.0	2.0
Orden MEX	<b>BF47</b>	<b>BF49</b>	<b>P67</b>	<b>P68</b>	<b>P69</b>



## Sistema para ajuste y terminado de cerámica en laboratorio

Sistema para terminado de cerámica en laboratorio con fresas finas y discos de diamante, con pulidores especiales para cerrar los poros de la cerámica. Disponible en fresero de aluminio.



Orden No. **TES132**

### TES132

ISO No.	801F	368F	909F	863F	854RF
Tamaño cabeza (1/10mm)	023	023	050	018	033
Largo cabeza (mm)	---	5.0	2.0	10.0	12.0
Orden MEX	---	---	---	---	---



ISO No.	934	934	R22	PGHP1	H141EF
Tamaño cabeza (1/10mm)	140	180	220	055	023
Largo cabeza (mm)	2.0	3.0	---	15.0	8.0
Orden MEX	<b>DIS13HP</b>	<b>DIS12HP</b>	<b>P09</b>	<b>P13</b>	<b>BF11</b>



## Sistema de pulido y alto brillo de cerámica en laboratorio

Sistema que consta de 3 gomas en forma de lenteja para desgaste, pulido y alto brillo de cerámica en el laboratorio.

Disponible en fresero de aluminio.



Orden No. **TES24**

### TES24

ISO No.	ZIRR	ZIRA	ZIRG
Tamaño cabeza (1/10mm)	260	260	260
Largo cabeza (mm)	2.0	2.0	2.0
Orden MEX	<b>BP05</b>	<b>BP06</b>	<b>BP07</b>



## Sistema de discos de diamante para cerámica

El sistema de discos de diamante para cerámica contiene discos flexibles y super delgados para el contorno y la individualización interproximal de todo tipo de cerámica.

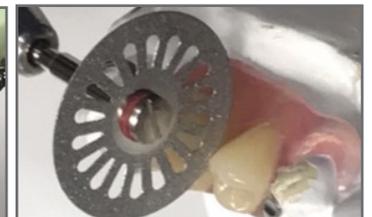
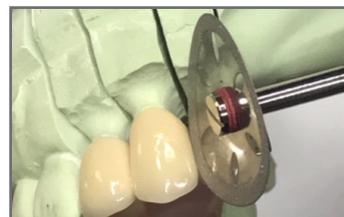
Disponible en fresero de aluminio.



Orden No. **TES44**

### TES44

Figure No.	220	220	220	220
Tamaño cabeza (1/16mm)	3.0	3.0	3.0	3.0
	<b>BD01</b>	<b>DIS03</b>	<b>DIS05</b>	<b>BD09</b>



## Sistema de discos hyper flexibles para contornear cerámica

Sistema de discos hiperflex y fresones de navajas finas para contornear y desgastar la cerámica. Disponible en fresero de aluminio.



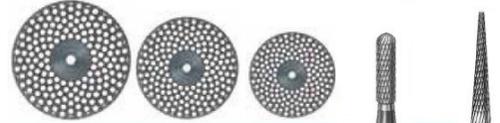
Orden No. **TES123**

### TES123

ISO No.	934	934	934	934
Tamaño cabeza (1/10mm)	220	180	180	140
Largo cabeza (mm)	3.0	3.0	3.0	2.0
Orden MEX	<b>DIS05</b>	<b>DIS06</b>	<b>DIS12HP</b>	<b>DIS13HP</b>



ISO No.	934	934	934	H141EF	H261EF
Tamaño cabeza (1/10mm)	220	180	180	023	023
Largo cabeza (mm)	3.0	3.0	3.0	8.0	16.0
Orden MEX	<b>DIS19</b>	<b>DIS20HP</b>	<b>DIS25HP</b>	<b>BF11</b>	<b>BF14</b>



## Sistema de desgaste de cerámica

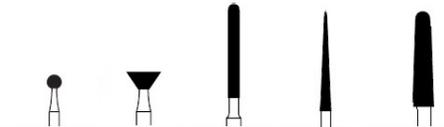
Sistema de diferentes discos de diamante para el corte, desgaste y contorneo de todos los materiales utilizados en el Laboratorio. Disponible en fresero de aluminio.



Orden No. **TES78**

### TES78

ISO No.	801F	812F	842RF	859F	854RF
Tamaño cabeza (1/10mm)	023	055	018	018	033
Largo cabeza (mm)	—	2.5	12.0	12.0	12.0
Orden MEX	—	—	—	—	—



ISO No.	934	934	983
Tamaño cabeza (1/10mm)	220	180	220
Largo cabeza (mm)	3.0	3.0	3.0
Orden MEX	<b>DIS05</b>	<b>DIS06</b>	<b>DIS07</b>



## Sistema para anatomía y superficie de cerámica

Sistema para desgaste y pulido de la superficie de cerámica en el Laboratorio con fresas de grano fino, pulidores y discos de diamante. Disponible en fresero de aluminio.



Orden No. **TES79**

**TES79**

ISO No.	837F	842RF	368F	909F	863F
Tamaño cabeza (1/10mm)	016	018	023	050	018
Largo cabeza (mm)	8.0	12.0	5.0	2.0	10.0
Orden MEX	---	---	---	---	---

ISO No.	PGHP1	PRHP2	PAHP3	911H	943	940
Tamaño cabeza (1/10mm)	055	055	055	220	065	220
Largo cabeza (mm)	15.0	15.0	15.0	3.0	1.0	3.0
Orden MEX	<b>P13</b>	<b>P14</b>	<b>P15</b>	<b>DIS18</b>	<b>DIS24HP</b>	<b>BD02</b>



## Sistema de cerámica de laboratorio

Sistema para desgaste de cerámica con piedras verdes de óxido de aluminio y pulido en tres pasos de cerámica logrando un alto pulido - brillo. Disponible en fresero de aluminio.

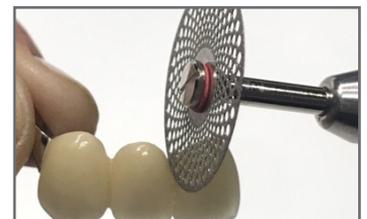


Orden No. **TES121**

**TES121**

ISO No.	934	934	934	L20DCHP	L20DMHP	L20DFHP
Tamaño cabeza (1/10mm)	220	180	140	200	200	200
Largo cabeza (mm)	3.0	3.0	2.0	---	---	---
Grosor	---	---	---	Grueso	Medio	Fino
Orden MEX	<b>DIS19</b>	<b>DIS20HP</b>	<b>DIS13HP</b>	<b>P10</b>	<b>P11</b>	<b>P12</b>

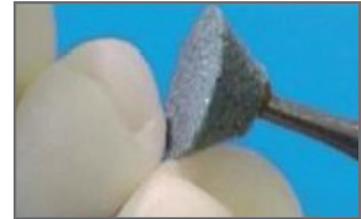
ISO No.	R22	702	733	H141EF
Tamaño cabeza (1/10mm)	220	100	035	023
Largo cabeza (mm)	---	2.0	10.5	8.0
Grosor	Fino	Fino	Fino	---
Orden MEX	<b>P09</b>	<b>A14</b>	<b>A17</b>	<b>BF11</b>



## Piedras de óxido de aluminio para cerámica

Piedras verdes de óxido de aluminio para el desgaste de la cerámica sin generar calor y sin contaminar la cerámica.

		
733	731	702
035	065	100
10.5	13.0	2.0
<b>Orden No.</b>	<b>A17</b>	<b>A16</b>



## Conos abrasivos para pulido de cerámica

Los conos de papel abrasivo están impregnados de partículas de diamante de grano grueso y grano fino.



<b>Orden No.</b>	<b>ISO No.</b>	3241	3242
	Tamaño cabeza (1/10mm)	060	060
	Largo cabeza (mm)	10.0	10.0
	Grosor	Grueso	Fino
<b>Orden MEX</b>		<b>BP39</b>	<b>BP40</b>



## Sistema de ajuste y pulido de cerámica Laboratorio

Sistema de ajuste y pulido de cerámica con fresones para un desgaste fino y el pulido con conos abrasivos y borlas especiales de algodón.

Disponible en fresero de aluminio.

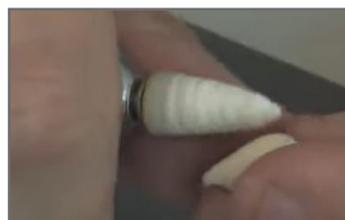


**Orden No. TES134**



### TES134

<b>ISO No.</b>	1006	1004	H79	H261	3241	3242
Tamaño cabeza (1/10mm)	220	220	040	023	060	060
Largo cabeza (mm)	—	—	13.0	11.0	10.0	10.0
Grosor	—	—	—	—	Grueso	Fino
<b>Orden MEX</b>	<b>BP33</b>	<b>BP32</b>	<b>BF47</b>	<b>BF49</b>	<b>BP39</b>	<b>BP40</b>



## Sistema para cerámica y acrílico laboratorio

Sistema para desgaste y pulido de la superficie de cerámica y acrílico en el laboratorio con pulidores, fresones y borlas para el ahorro de tiempo. Disponible en fresero de aluminio.

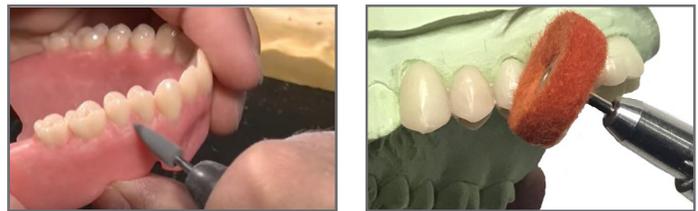


### TES119

ISO No.	H79	H251	H261	H250	H78	PGHP1	PRHP2	PAHP3
Tamaño cabeza (1/10mm)	040	060	023	050	060	055	055	055
Largo cabeza (mm)	14.0	14.0	12.0	13.0	13.0	15.0	15.0	15.0
Orden MEX	BF03	BF04	BF07	BC05	BC08	P13	P14	P15

ISO No.	0679	0669	0659	2500	1004
Tamaño cabeza (1/10mm)	055	055	055	250	220
Largo cabeza (mm)	15.5	15.5	15.5	4.0	—
Orden MEX	P06	P07	P08	BM11	BP32

Orden No. **TES119**



## Sistema de piedras de óxido de aluminio

Sistema de piedras de óxido de Aluminio que no contaminan la porcelana, aleaciones preciosas y semi-preciosas, además de contener piedra de rueda azul de Carburo siliconizado para la reducción rápida de porcelana, acrílico, aleaciones preciosas, semi preciosas y no preciosas. Disponible en fresero de aluminio.



Orden No. **TES45**



### TES45

ISO No.	733	733	731	731	702	733B	MIZZBL
Tamaño cabeza (1/10mm)	035	035	065	065	100	035	—
Largo cabeza (mm)	10.5	10.5	13.0	13.0	2.0	10.5	—
Orden MEX	A17	A17	A16	A18	A14	A19	BA12

## Sistema pulido Disilicato de Litio y Zirconia RA

Este sistema reduce la probabilidad de astillamiento y microfracturas, obteniendo un terminado de alto brillo. Creando superficies pulidas y estables, cuenta con dos pulidores para disilicato de litio, dos pulidores para zirconia.

Disponible en fresero de aluminio para autoclave o calor seco, los pulidores no deben de esterilizarse en calor seco.



### TES58

ISO No.	SPIRZ1	SPIRZ2	SPIRZ3	SPIRZ4
Tamaño cabeza (1/10mm)	140	140	140	140
Largo cabeza (mm)	1.6	1.6	1.6	1.6
Grosor	SGrueso	Grueso	Medio	Fino
Mango	RA	RA	RA	RA
Orden MEX	—	—	—	—

Orden No.

TES58



## Sistema para ajuste y pulido de disilicato de Litio

Sistema desarrollado con piedras abrasivas especiales “Kontour” negras impregnadas de diamante para el desgaste y pulidores grises en rueda y lenteja para pulido de disilicato de litio.

Disponible en fresero de aluminio.



### TES89

ISO No.	9001	9006	L20DFHP	0301	H141EF	H261EF
Tamaño cabeza (1/10mm)	160	240	200	220	023	023
Largo cabeza (mm)	3.0	3.5	—	3.0	8.0	16.0
Orden MEX	BP30	BP31	P12	P09	BF11	BF14

Orden No.

TES89



## Sistema para Zirconia y Disilicato de Litio

Sistema para desgaste con fresones de navajas corte cruzado fino y borla, cepillo y mantas de gamuza para el pulido de disilicato de litio. Disponible en fresero de aluminio.

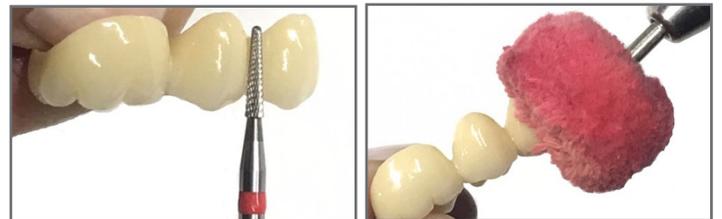


Orden No. **TES120**

### TES120

ISO No.	1622	5002	1025	1001	1006
Tamaño cabeza (1/10mm)	220	220	220	190	220
Largo cabeza (mm)	3.0	3.0	2.0	—	—
Orden MEX	<b>BP29</b>	<b>BP28</b>	<b>BP25</b>	<b>BP11</b>	<b>BP33</b>

ISO No.	932	120	138	H77F	H251EF
Tamaño cabeza (1/10mm)	220	200	023	029	060
Largo cabeza (mm)	3.0	3.0	8.0	5.0	14.0
Orden MEX	<b>BD09</b>	<b>BD11</b>	<b>BF18</b>	<b>BF16</b>	<b>BF09</b>



## Sistema para Zirconia y Disilicato de Litio

El sistema de abrasivos con partículas de diamante natural están diseñados para el contorneado previo sin generar calor para desgaste de zirconia y disilicato de litio, además cuenta con fresones especiales blancos para el desgaste del pre-sinterizado de zirconia. Disponible en fresero de aluminio.



Orden No. **TES40**

### TES40

ISO No.	8001	8002	8003	8004	H251	H79
Tamaño cabeza (1/10mm)	040	050	150	160	060	023
Largo cabeza (mm)	11.0	13.0	3.0	1.0	14.0	13.0
Orden MEX	<b>BP01</b>	<b>BP02</b>	<b>BP03</b>	<b>BP04</b>	<b>C420</b>	<b>C410</b>



## Sistema de pulido de Cerámica / Zirconia / Disilicato de Litio

El sistema es una ayuda enorme para los laboratorios dentales, cuenta con dos pulidores para Disilicato de Litio y dos pulidores para Zirconia, creando superficies super pulidas. Disponible en fresero de aluminio.



### TES59

ISO No.	SPIRZ1	SPIRZ2	SPIRZ3	SPIRZ4
Tamaño cabeza (1/10mm)	140	140	140	140
Largo cabeza (mm)	1.6	1.6	1.6	1.6
Grosor	SGrueso	Grueso	Medio	Fino
Mango	HP	HP	HP	HP
Orden MEX	—	—	—	—

Orden No. **TES59**



## Sistema desgaste Cerámica/Zirconia HP/Disilicato de Litio con adaptadores FG para HP

Sistema con convertidores de FG a HP con fresas doradas para desgaste de cerámica y zirconia. Con estos adaptadores el laboratorio puede utilizar cualquier fresa de alta velocidad en la pieza de mano del laboratorio. Disponible en fresero de aluminio.



### TES80

ISO No.	A201	A202	A203	A204	H261	H261EF	C251EF
Tamaño cabeza (1/10mm)	021	023	018	018	023	023	060
Largo cabeza (mm)	10.0	5.0	2.0	—	13.0	13.0	14.0
Orden MEX	—	—	—	—	BC03	BF14	C430

Orden No. **TES80**



## Sistema ajuste oclusal de zirconia

El sistema de ajuste oclusal para zirconia contiene fresas doradas especiales que no generan calor para no crear microfracturas en las restauraciones de zirconia y disilicato de litio.

El sistema está disponible en fresero de aluminio para autoclave o calor seco.



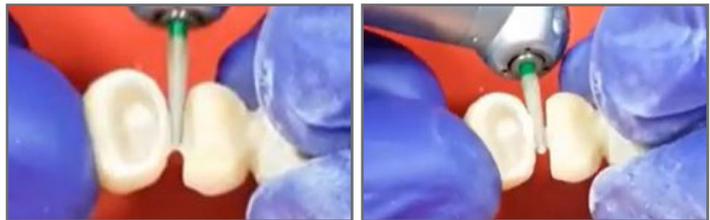
Orden No.

TES49

### TES49

					
ISO No.	379	379	5379	379	379
Tamaño cabeza (1/10mm)	018	018	023	023	023
Largo cabeza (mm)	3.4	3.4	4.2	4.2	4.2
Orden MEX	<b>T67</b>	<b>T67</b>	<b>D125</b>	<b>T125</b>	<b>T54</b>

				
ISO No.	368	368	893	893
Tamaño cabeza (1/10mm)	021	021	016	016
Largo cabeza (mm)	5.0	5.0	5.5	5.5
Orden MEX	<b>T39</b>	<b>T39</b>	<b>T142</b>	<b>T144</b>



## Sistema ajuste de zirconia

El sistema de ajuste de zirconia contiene fresas doradas especiales que no generan calor para no crear microfracturas en las restauraciones de zirconia y disilicato de litio.

El sistema está disponible en fresero de aluminio para autoclave o calor seco.



Orden No.

TES50

### TES50

					
ISO No.	801	801	805	379	807
Tamaño cabeza (1/10mm)	016	018	016	023	018
Largo cabeza (mm)	—	—	1.5	4.2	5.0
Orden MEX	<b>T03</b>	<b>T04</b>	<b>T06</b>	<b>T125</b>	<b>T07</b>

				
ISO No.	837	837	862	863
Tamaño cabeza (1/10mm)	012	014	012	016
Largo cabeza (mm)	6.0	6.0	8.0	10.0
Orden MEX	<b>T08</b>	<b>T41</b>	<b>T21</b>	<b>T23</b>



## Sistema ZIR-CUT

Sistema para corte y desgaste de zirconia con fresas doradas para hacerlo sin generar calor para evitar microfracturas.

Disponible en fresero de aluminio para autoclave o calor seco.



Orden No. **TES85**

### TES85

ISO No.	860	5379	379	899
Tamaño cabeza (1/10mm)	016	023	023	021
Largo cabeza (mm)	5.0	4.2	4.2	6.0
Orden MEX	<b>V147</b>	<b>T125</b>	<b>V39</b>	<b>T39</b>

ISO No.	856	856	850	850
Tamaño cabeza (1/10mm)	018	021	014	016
Largo cabeza (mm)	8.0	8.0	8.0	8.0
Orden MEX	<b>V18</b>	<b>V133</b>	<b>T131</b>	<b>T126</b>



## Sistema pulido zirconia

Sistema de gomas impregnadas de diamante para el pulido de zirconia intraoral.

Disponible en fresero de aluminio para autoclave o calor seco, los pulidores no se deben esterilizar en calor seco.



Orden No. **TES07**

- Prepulido
- Pulido
- Alto Brillo

### TES07

ISO No.	ZIPA	ZIDA	ZICA	ZIPG	ZIDG	ZICG	ZIPAM	ZIDAM	ZICAM
Tamaño cabeza (1/10mm)	050	100	060	050	100	060	050	100	060
Largo cabeza (mm)	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0
Grosor	Grueso	Grueso	Grueso	Medio	Medio	Medio	Fino	Fino	Fino
Orden MEX	<b>P28</b>	<b>P29</b>	<b>P30</b>	<b>P31</b>	<b>P32</b>	<b>P33</b>	<b>P34</b>	<b>P35</b>	<b>P36</b>



## Sistema para ajuste y pulido de zirconia

Sistema de laboratorio para ajuste y pulido de zirconia con abrasivos y pulidores especiales, además de un disco dorado para corte ultra rápido de zirconia sinterizada. Disponible en fresero de aluminio.



### TES90

ISO No.	Z3UF	Z2UF	8003	8002	911D
Tamaño cabeza (1/10mm)	140	160	150	050	220
Largo cabeza (mm)	3.0	1.0	3.0	13.0	1.0
Orden MEX	<b>BP26</b>	<b>BP27</b>	<b>BP03</b>	<b>BP02</b>	<b>DIS21</b>



Orden No.

**TES90**

## Sistema de ajuste y pulido de zirconia

Sistema para ajustar y pulir zirconia intra-oral con pulidores especiales y fresas VULKAN. Disponible en fresero de aluminio para autoclave o calor seco, los pulidores no se deben esterilizar en calor seco.



### TES115

ISO No.	ZIPA	ZIDA	ZIPG	ZIDG	ZIPAM	ZIDAM
Tamaño cabeza (1/10mm)	050	100	050	100	050	100
Largo cabeza (mm)	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0
Grosor	Grueso	Grueso	Medio	Medio	Fino	Fino
Orden MEX	<b>P28</b>	<b>P29</b>	<b>P31</b>	<b>P32</b>	<b>P34</b>	<b>P35</b>

Orden No.

**TES115**

ISO No.	860	379	856	850	801	850
Tamaño cabeza (1/10mm)	016	023	018	018	018	018
Largo cabeza (mm)	5.0	4.2	8.0	10.0	—	8.0
Grosor	—	—	—	—	—	—
Orden MEX	<b>V147</b>	<b>V39</b>	<b>V18</b>	<b>V42</b>	<b>T04</b>	<b>T140</b>



## Sistema de laboratorio para zirconia

Sistema para desgaste de zirconia presinterizada y pulido de zirconia sinterizada con instrumentos que no generan calor.

Disponible en fresero de aluminio.



Orden No. **TES122**

### TES122

ISO No.	8002	8004	Z3UF	Z2UF
Tamaño cabeza (1/10mm)	050	160	140	160
Largo cabeza (mm)	13.0	1.0	3.0	1.0
Orden MEX	<b>BP02</b>	<b>BP04</b>	<b>BP26</b>	<b>BP27</b>



ISO No.	942	138	H79	C251	H251
Tamaño cabeza (1/10mm)	220	023	023	023	060
Largo cabeza (mm)	3.0	8.0	13.0	5.0	16.0
Orden MEX	<b>DIS21</b>	<b>BF18</b>	<b>C410</b>	<b>C460</b>	<b>C450</b>



## Sistema de pulido universal

### Sistema intraoral para pulido universal en tres pasos

Resultados estéticos excelentes y ahorro de tiempo.

Con recubrimiento de óxido de aluminio, adaptándose a todas las superficies incluyendo áreas oclusales, interproximales y áreas de contacto. Disponible en fresero de aluminio para autoclave, no esterilizar en calor seco.



Orden No. **TES14**

### Prepulido **TES14**

### Pulido

### Altobrillo



ISO No.	SPIRC1	SPIRC2	SPIRC3
Tamaño cabeza (1/10mm)	040	040	040
Largo cabeza (mm)	10.0	10.0	10.0
Orden MEX	—	—	—



## Sistema de Borlas y Arkansas para pulido

Sistema de borlas y piedras de Arkansas para todo tipo de material puliendo cualquier superficie. Disponible en fresero de aluminio.



Orden No. **TES33**

### TES33

ISO No.	10019	16122	10019	16122
Tamaño cabeza (1/10mm)	100	100	100	100
Largo cabeza (mm)	—	—	—	—
Orden MEX	<b>BP18</b>	<b>BP19</b>	<b>BP18</b>	<b>BP19</b>

ISO No.	661	733	661	733
Tamaño cabeza (1/10mm)	035	038	035	038
Largo cabeza (mm)	7.0	8.0	7.0	8.0
Orden MEX	<b>A06RA</b>	<b>A07RA</b>	<b>A06RA</b>	<b>A07RA</b>



## Sistema de carburos de baja velocidad de contrángulo RA

Sistema con fresas de carburo de tungsteno super afiladas de contrángulo para cirugía oral. Disponible en fresero de aluminio para autoclave o calor seco.



Orden No. **TES126**

### TES126

ISO No.	4	4	6	6	8
Tamaño cabeza (1/10mm)	014	014	018	018	023
Largo cabeza (mm)					
Orden MEX	<b>C55</b>	<b>C55</b>	<b>C56</b>	<b>C56</b>	<b>C57</b>

ISO No.	8	56	56	57	57
Tamaño cabeza (1/10mm)	023	009	009	010	010
Largo cabeza (mm)		4.2	4.2	4.2	4.2
Orden MEX	<b>C57</b>	<b>C58</b>	<b>C58</b>	<b>C59</b>	<b>C56</b>



## Sistema de Carburos de baja velocidad HP

Sistema con fresas de carburo de tungsteno super afiladas de pieza de mano para cirugía oral y ajuste de cualquier material dental.

Disponible en fresero de aluminio para autoclave o calor seco.



### TES127

ISO No.	6HP	7HP	8HP	10HP	701LHP
Tamaño cabeza (1/10mm)	018	021	023	027	012
Largo cabeza (mm)	—	—	—	—	6.0
Orden MEX	C69	C70	C71	C72	C73

ISO No.	702LHP	703LHP	701HP	702HP	703HP
Tamaño cabeza (1/10mm)	016	021	012	016	021
Largo cabeza (mm)	6.0	7.5	5.0	5.0	6.5
Orden MEX	C74	C75	C77	C78	C79

Orden No. **TES127**



## Sistema de fresones Universales

Sistema de fresones U-CUTTER diseñado con fresones de navajas cruzadas gruesas y finas para el corte y desgaste rápido de acrílico, metal y yeso. Disponible en fresero de aluminio.



### TES37

ISO No.	H79	H79EF	H261	H257	H251	H251EF	H79SG
Tamaño cabeza (1/10mm)	040	040	023	060	060	060	070
Largo cabeza (mm)	14.0	14.0	12.0	14.0	14.0	14.0	14.0
Orden MEX	BF03	BF08	BF07	BF05	BF04	BF09	BF10

Orden No. **TES37**



## Sistema VULKAN U-CUTTER fresones universales

Sistema VULKAN de fresones de carburo de tungsteno con tratamiento térmico lo que hace que las navajas se transformen en super afiladas de corte cruzado, desgastan todo tipo de materiales dentales, incluso metal. Disponible en fresero de aluminio.



### TES72

ISO No.	H79	H79	H261	H73	H79	H251	H251
Tamaño cabeza (1/10mm)	040	040	023	060	050	060	060
Largo cabeza (mm)	13.0	13.0	11.0	13.0	14.0	16.0	16.0
Orden MEX	BF35	BF36	BF37	BF38	BF39	BF40	BF41

Orden No.

TES72



## Sistema VULKAN NYLON CUTTER fresones para Nylon

Sistema VULKAN de fresones de carburo de tungsteno con tratamiento térmico con navajas en forma cuadrada, lo que hace que desgaste el nylon y los materiales termoplásticos con gran rapidez; además de contar con un pulidor scotch para alisar las superficies. Disponible en fresero de aluminio.



### TES73

ISO No.	H251	H351	H72	H79	H72	200
Tamaño cabeza (1/10mm)	060	060	060	050	040	250
Largo cabeza (mm)	16.0	16.0	14.0	16.0	14.0	—
Orden MEX	BF30	BF31	BF32	BF33	BF34	P100-1

Orden No.

TES73



## Sistema VULKAN BLACK CUTTER

Sistema de fresones universales VULKAN con tratamiento térmico con navajas negras en forma cruzada, lo que hacen a los fresones más duraderos y con más filo para todo tipo de materiales dentales. Disponible en fresero de aluminio.

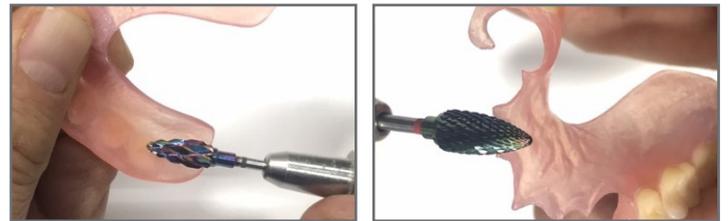


### TES76

ISO No.	H73	H250	H79	H77	H78	H251	H251
Tamaño cabeza (1/10mm)	060	040	060	060	050	060	060
Largo cabeza (mm)	14.0	15.0	16.0	15.0	16.0	16.0	16.0
Orden MEX	—	—	—	—	—	BF40	BF41



Orden No. **TES76**



## Sistema VULKAN disilicato de litio cutter fresones

Sistema VULKAN de fresones de carburo de tungsteno con tratamiento térmico con navajas en forma cruzada finas y extrafinas, lo que hace que desgaste el disilicato de litio sin generación de calor; además de contar con un fresón de cerámica para alisar las superficies. Disponible en fresero de aluminio.

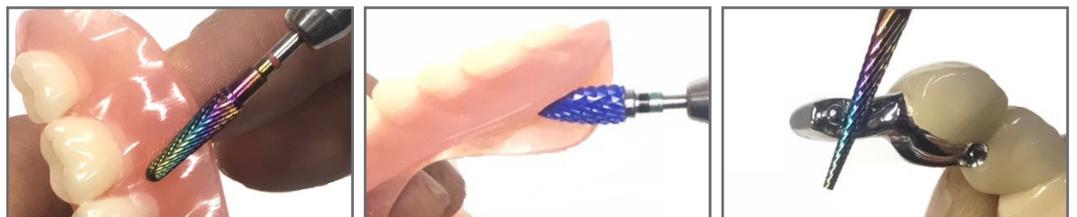


### TES74

ISO No.	H79	H79	H264	H261	H261	H251
Tamaño cabeza (1/10mm)	040	040	023	023	023	060
Largo cabeza (mm)	13.0	13.0	15.0	11.0	11.0	16.0
Orden MEX	BF36	BF47	BF48	BF37	BF49	C450



Orden No. **TES74**



## Sistema de fresones para todo uso

Este sistema de fresones fue pensado para el desgaste de todos los materiales utilizados en el laboratorio dental. Este KIT no puede faltar en un Laboratorio Dental.

Disponible en fresero de aluminio.



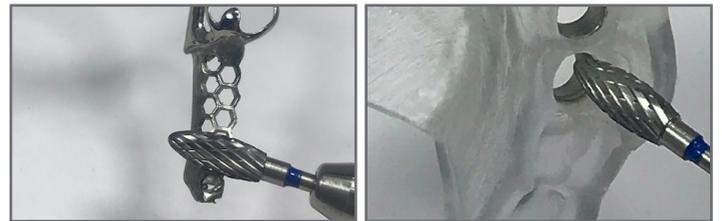
Orden No.

TES70

### TES70

ISO No.	H77	H73	H261	H79	H250
Tamaño cabeza (1/10mm)	029	040	023	040	050
Largo cabeza (mm)	5.0	6.0	13.0	13.0	13.0
Orden MEX	BC01	BC02	BC03	BC04	BC05

ISO No.	H250C	H72	H78	H251	H257
Tamaño cabeza (1/10mm)	050	060	060	060	060
Largo cabeza (mm)	13.0	12.0	13.0	14.0	14.0
Orden MEX	BC06	BC07	BC08	BC09	BC10



## Sistema de Discos para todo uso

Sistema de Discos de Diamante para el corte, desgaste y contorneo de todos los materiales utilizados en el Laboratorio Dental. Este KIT no puede faltar en un Laboratorio Dental.

Disponible en fresero de aluminio.



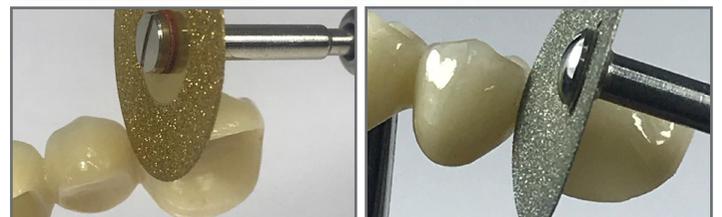
Orden No.

TES71

### TES71

ISO No.	911	940	918	365
Tamaño cabeza (1/10mm)	220	220	220	220
Largo cabeza (mm)	3.0	3.0	3.0	3.0
Orden MEX	BD01-1	BD02	BD03	BD04

ISO No.	933	932	120	942
Tamaño cabeza (1/10mm)	220	220	200	220
Largo cabeza (mm)	3.0	3.0	3.0	3.0
Orden MEX	BD10	BD09	BD11	DIS21



## Sistema "LUSTER" de borlas para brillo

Sistema LUSTER de cepillos y borlas para dar brillo a cualquier superficie dental.  
Disponible en fresero de aluminio.



Orden No.

TES46

### TES46

ISO No.	1001	1002	16122	1003	2500
Tamaño cabeza (1/10mm)	190	190	220	220	250
Largo cabeza (mm)	—	—	—	—	4.0
Orden MEX	BP11	BP09	BP10	BM11	BM11



## Sistema de cepillos y gamuzas para pulido

Sistema de cepillos, el metálico para retirar revestimiento de las piezas coladas en metal, cepillo robinson de cerdas negras y gamuzas para pulido de cualquier material dental.  
Disponible en fresero de aluminio.



Orden No.

TES47

### TES47

ISO No.	1001	1002	16122	1003
Tamaño cabeza (1/10mm)	190	190	220	220
Largo cabeza (mm)	—	—	—	—
Orden MEX	BP21	BP20	BP29	BP28



## Sistema de corte de bebederos y cueles

Sistema de corte de bebederos y cueles diseñado con discos de diamante dorados, fresón y abrasivos especiales para alisado del corte. Este sistema se puede utilizar para bebederos y cueles de metal, de flexibles y de cerámica prensada. Disponible en fresero de aluminio.



Orden No.

TES36

### TES36

ISO No.	942	942	H73	733BL	733B	MIZZBL
Tamaño cabeza (1/10mm)	220	220	040	035	035	—
Largo cabeza (mm)	2.0	2.0	6.0	10.5	10.5	—
Orden MEX	DIS21	DIS21	BF06	—	A19	BA12



## Sistema intra-oral para ajuste de provisionales

Sistema intra-oral para ajuste de provisionales ideal para el abocardado, ajuste y pulido de los provisionales antes de cementar en boca.

El sistema está disponible en fresero de aluminio para autoclave, los pulidores no deben esterilizarse en calor seco.



Orden No.

TES29

### TES29

ISO No.	10019	16122	6	8
Tamaño cabeza (1/10mm)	100	100	018	023
Largo cabeza (mm)	—	—	—	—
Orden MEX	BP18	BP19	C56	C57

ISO No.	0053	0153	661	733
Tamaño cabeza (1/10mm)	030	030	035	038
Largo cabeza (mm)	6.0	6.0	7.0	8.0
Orden MEX	P20	P21	A06RA	A07RA



## Sistema para elaboración de provisionales laboratorio

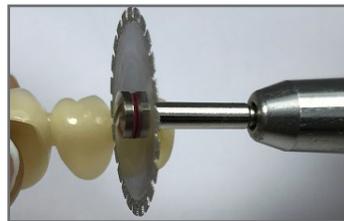
Sistema con fresones de navajas cruzadas finas para el desgaste de acrílico, disco serrado para individualizar y pulidores especiales para el pulido y alto brillo del acrílico.

Disponible en fresero de aluminio.



### TES12

ISO No.	H17	SWR22M	SWR22F	H79EF	H257EF	365
Tamaño cabeza (1/10mm)	220	220	220	040	023	220
Largo cabeza (mm)	3.0	3.0	3.0	13.0	13.0	—
Grosor	Fino	Medio	Fino	—	—	—
Orden MEX	—	—	—	BF08	BF07	DIS04



Orden No.

TES12

## Sistema master para provisionales

El sistema master para provisionales cuenta con discos de diamante especiales y fresones blancos de cerámica para el ajuste y desgaste del acrílico de los provisionales. Disponible en fresero de aluminio.



### TES41

ISO No.	912	365	H77	H251	H79
Tamaño cabeza (1/10mm)	220	220	023	060	023
Largo cabeza (mm)	0.20	—	5.0	14.0	13.0
Orden MEX	BD10	BD04	BF01	C420	C410



Orden No.

TES41

## Sistema de recorte, contorneo y pulido de provisionales

Sistema completo para el recorte con fresones, contorneo con discos y pulido con pulidores, borlas y lija especial para el alisado de superficies de provisionales, ahorrando tiempo.

Disponible en fresero de aluminio.



Orden No. **TES117**

### TES117

ISO No.	H77	H261	H250	H250C	934	940
Tamaño cabeza (1/10mm)	029	023	050	050	220	220
Largo cabeza (mm)	5.0	13.0	13.0	13.0	3.0	3.0
Orden MEX	BC01	BC03	BC05	BC06	DIS05	BD02

ISO No.	BR02	1002	1003	1004	ML	LJ
Tamaño cabeza (1/10mm)	220	190	220	220	030	020
Largo cabeza (mm)	—	—	—	—	HP	6.0
Orden MEX	P47	BP20	BP28	BP32	BP37	BP38



## Sistema de restauración para provisionales

Sistema para ajuste y terminado de provisionales de principio a fin; desde el tallado para ajuste hasta el pulido con el brillo final. Disponible en fresero de aluminio.



Orden No. **TES116**

### TES116

ISO No.	H73	H79	H261	935	934
Tamaño cabeza (1/10mm)	040	040	023	—	220
Largo cabeza (mm)	6.0	13.0	12.0	3.0	3.0
Orden MEX	BC02	BC04	BF07	BD04	DIS06

ISO No.	1002	1025	2500	ML	LJ
Tamaño cabeza (1/10mm)	190	220	250	030	020
Largo cabeza (mm)	—	2.0	4.0	HP	6.0
Orden MEX	BP20	BP25	BM11	BP37	BP38



## Sistema de ajuste de acrílico laboratorio

Este sistema esta desarrollado para el ajuste y pulido de acrílico en el laboratorio.  
Disponible en fresero de aluminio.



### TES27

ISO No.	0634	0644	0654	1001	1002	H73	733
Tamaño cabeza (1/10mm)	100	100	100	190	190	040	035
Largo cabeza (mm)	24.0	24.0	24.0	—	—	6.0	10.5
Grosor	Grueso	Medio	Fino	—	—	—	—
Orden MEX	P03	P04	P05	BP11	BP09	BF06	A17

- Prepule, cierra poros
- Pule, elimina rayones
- Alto brillo

Orden No. **TES27**



## Sistema de discos diamante para acrílico

El sistema de discos de diamante para acrílico contiene discos semi-rigidos y super delgados para el contorno y la individualización interproximal del acrílico. Disponible en fresero de aluminio.



### TES42

ISO No.	935	9111	918	940
Tamaño cabeza (1/10mm)	—	—	—	—
Largo cabeza (mm)	3.0	3.0	3.0	3.0
Orden MEX	BD04	DIS18	BD03	BD02



Orden No. **TES42**

## Solución para ajuste y pulido de provisionales

Solución completa para ajuste y terminado de provisionales de principio a fin; desde el tallado para ajuste hasta el pulido con el brillo final.

Disponible en caja de plástico.



Orden No. **TES128**

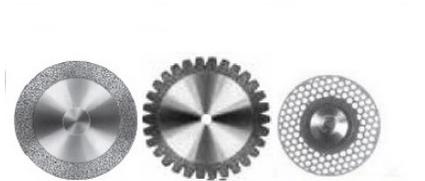
**TES128**



ISO No.	H77	H261	H251	H78	0634	0644	0654	0679	0669	0659
Tamaño cabeza (1/10mm)	029	023	060	060	100	100	100	055	055	055
Largo cabeza (mm)	5.0	13.0	014	012	24.0	24.0	24.0	15.5	15.5	15.5
Orden MEX	<b>BC01</b>	<b>BC03</b>	<b>BC03</b>	<b>BC08</b>	<b>P03</b>	<b>P04</b>	<b>P05</b>	<b>P06</b>	<b>P07</b>	<b>P08</b>



ISO No.	1004	1004	2500	80019	1001	1002	1025
Tamaño cabeza (1/10mm)	220	220	250	190	190	190	220
Largo cabeza (mm)	—	—	4.0	—	—	—	2.0
Orden MEX	<b>BP34</b>	<b>BP32</b>	<b>BM11</b>	<b>BP08</b>	<b>BP11</b>	<b>BP09</b>	<b>BP25</b>



911	365	934
220	220	140
3.0	3.0	0.20
<b>BD01-1</b>	<b>BD04</b>	<b>DIS13RA</b>



<b>9301</b>
5 grams
D7 (5-10 micron)
—

## Sistema de ajuste de placas de acrílico laboratorio

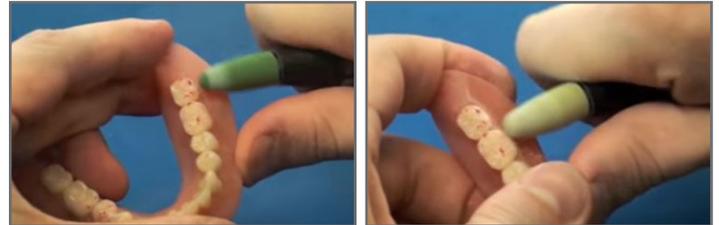
Sistema con pulidores para desgaste, pulido y alto brillo de las placas totales y parciales de acrílico y material inyectable.

Disponible en fresero de aluminio.



### TES13

ISO No.	H77E	H251F	0634	0644	0654
Tamaño cabeza (1/10mm)	040	060	100	100	100
Largo cabeza (mm)	9.0	14.0	24.0	24.0	24.0
Grosor	—	—	Grueso	Medio	Fino
Orden MEX	BF01	BF09	P03	P04	P05



Orden No. **TES13**

## Sistema de terminado y refinado de placas

Sistema de cepillos y borla para el pulido del acrílico, puliendo en interproximal y alisando las partes difíciles del acrílico.

Disponible en fresero de aluminio.



### TES43

ISO No.	H79EF	H261	934	1002	80019	16122
Tamaño cabeza (1/10mm)	040	023	180	190	190	220
Largo cabeza (mm)	14.0	12.0	3.0	—	—	—
Orden MEX	BF08	BF07	DIS12HP	BP09	BP08	BP10



Orden No. **TES43**

## Sistema para guardas oclusales y dados de yeso

Este sistema esta diseñado para el terminado de los guardas oclusales de acrílico, silicón rígido y suave con discos para realizar el corte en forma de herradura y también para la elaboración de dados de trabajo confeccionados con dowel pins y con discos para corte de yeso individualizando los dados de trabajo. Disponible en fresero de aluminio.



### TES38

ISO No.	8	701L	703L	H257	365	964
Tamaño cabeza (1/10mm)	023	012	021	060	220	300
Largo cabeza (mm)	—	6.0	6.0	14.0	—	—
Orden MEX	<b>C71</b>	<b>C73</b>	<b>C75</b>	<b>BF05</b>	<b>BC04</b>	<b>DIS16</b>



Orden No.

**TES38**

## Sistema para ajuste de nylon

Este sistema se desarrollo para pulir los materiales termoplásticos de nylon. Disponible en fresero de aluminio.



### TES23

ISO No.	200	201	202
Tamaño cabeza (1/10mm)	250	250	250
Largo cabeza (mm)	—	—	—
Grosor	Grueso	Medio	Fino
Orden MEX	<b>P100-1</b>	<b>P100-2</b>	<b>P100-3</b>



Orden No.

**TES23**

- Prepule, cierra poros
- Pule, elimina rayones
- Alto brillo

## Sistema para ajuste y pulido de Nylon

Sistema para ajuste de nylon y materiales termoplásticos con pulidores para desgaste, pulido y brillo de la superficie difícil de alisar.

Disponible en fresero de aluminio.



Orden No.

TES86

### TES86

ISO No.	0634	0644	0654	0634	0644	0654
Tamaño cabeza (1/10mm)	100	100	100	50	50	50
Largo cabeza (mm)	24.0	24.0	24.0	12.0	12.0	12.0
Grosor	Grueso	Medio	Fino	Grueso	Medio	Fino
Orden MEX	P03	P04	P05	P06	P07	P08

ISO No.	200	H78	H261	H136F
Tamaño cabeza (1/10mm)	250	060	023	016
Largo cabeza (mm)	—	13.0	13.0	8.0
Grosor	Grueso	—	—	—
Orden MEX	P100-1	BC08	BC03	BF18



## Sistema para ajuste y pulido de VALPAST

Sistema para el ajuste y pulido del valplast con 3 pulidores scotch para el alisado de las superficies, así como los fresones para el terminado.

Disponible en fresero de aluminio.



Orden No.

TES87

### TES87

ISO No.	200	201	202	H250	H72
Tamaño cabeza (1/10mm)	250	250	250	050	060
Largo cabeza (mm)	—	—	—	13.0	11.0
Grosor	Grueso	Medio	Fino	—	—
Orden MEX	P100-1	P100-2	P100-3	BC05	BF22



## Sistema de laboratorio para contornear acrílico y nylon

Sistema para contornear acrílico y nylon con discos de diamante hiperflex, fresones para desgaste y pulidor scotch verde para el terminado. Disponible en fresero de aluminio.



Orden No. **TES124**

### TES124

ISO No.	911	365	932	120	H73	H261
Tamaño cabeza (1/10mm)	220	220	220	200	040	023
Largo cabeza (mm)	3.0	3.0	3.0	3.0	6.0	13.0
Orden MEX	<b>BD01-1</b>	<b>BD04</b>	<b>BD09</b>	<b>BD11</b>	<b>BC02</b>	<b>BC03</b>



ISO No.	H250	H250C	H257	702	733	735	202
Tamaño cabeza (1/10mm)	050	050	060	100	035	035	250
Largo cabeza (mm)	13.0	13.0	14.0	2.0	10.5	10.5	—
Orden MEX	<b>BC05</b>	<b>BC06</b>	<b>BC10</b>	<b>A14</b>	<b>A17</b>	<b>A16</b>	<b>P100-4</b>



## Sistema de ajuste universal BLUE-CARB

Sistema para ajuste de acrílicos con fresones BLUE de Carburo. Disponible en fresero de aluminio.



Orden No. **TES133**

### TES133



ISO No.	H251B	H79B	H79FB	H250B	H250FB	H251
Tamaño cabeza (1/10mm)	060	040	040	045	045	060
Largo cabeza (mm)	16.0	14.0	14.0	14.0	14.0	16.0
Orden MEX	<b>BF42</b>	<b>BF43</b>	<b>BF44</b>	<b>BF45</b>	<b>BF46</b>	<b>C450</b>



## Solución de strips de sierra y diamante

Solución de strips de diamante medio, fino y extrafino para el pulido de materiales en interproximal y para el desgaste de esmalte, además de strips de sierra ultra delgada para individualización de resinas o para la eliminación del cemento atrapado en interproximal. Desarrollado este sistema con strips de banda lisos y perforados y de mango corto y largo para la comodidad con su paciente, logrando desgastes y pulimientos de alta precisión. Disponible en caja de plástico.



Orden No. **TES130**

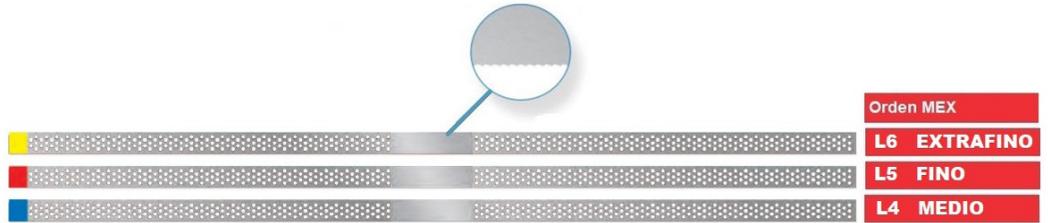
		Orden MEX
		<b>L6 EXTRAFINO</b>
		<b>L5 FINO</b>
		<b>L4 MEDIO</b>
		Orden MEX
		<b>L2 FINO</b>
		<b>L1 MEDIO</b>
		Orden MEX
		<b>L7 SIERRA</b>
	Orden MEX	<b>TEASY03</b>
		<b>TEASY04</b>
		<b>TEASY05</b>
		<b>TEASY01</b>
		<b>TEASY02</b>

## Bandas de Strips de diamante y diamante perforado Bandas de Strip de sierra de acero quirúrgico

### STRIPS DE DIAMANTE PERFORADO

Para el procesamiento manual de superficies

- Aplicación interdental
- La perforación elimina el material cortado.



### STRIPS DE DIAMANTE LISO

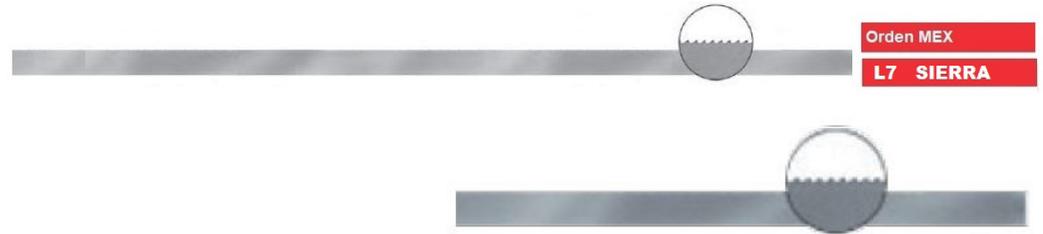
Para stripping interdental del esmalte y pulido de materiales.

- Bandas flexibles de diamante liso
- Con espacio para una entrada más fácil en interproximal.

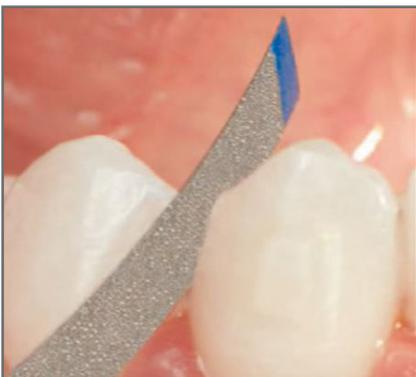


### STRIPS DE SIERRA DE ACERO QUIRURGICO

- Para desgaste del cemento atrapado en interproximal.
- Para individualizar resinas



Vista ampliada de la sierra



## EasyStrip de Sierra Corto



Orden No.

TEASY01

### Soluciones EasyStrip de sierra:

1. Al cementar Coronas, Puentes y Carillas, el EasyStrip<sup>MR</sup> corta el Cemento atrapado en interproximal sin lastimar.
2. Al realizar resinas, el EasyStrip<sup>MR</sup> individualiza para hacerlo más estético.
3. El EasyStrip<sup>MR</sup> limpia cualquier material en interproximal, sin lastimar la encía. Sierra de Acero Quirúrgico grado médico con corte de extra filo.

Se recomienda esterilizar en autoclave.

## EasyStrip de Diamante Corto

### Soluciones EasyStrip de diamante:

1. Desgaste interproximal del esmalte.
2. Desgaste de cualquier material en interproximal.

Orden No.

TEASY02





Creado con un mango largo para el desgaste suave, con la comodidad necesaria dando mayor precisión.

### EasyStrip de Sierra Largo

Soluciona el retiro del cemento atrapado en interproximal sin lastimar, además de individualizar las resinas colocadas.

Sierra de Acero quirúrgico grado médico, super-ultra delgada.



Orden No. **TEASY03**

### EasyStrip de Diamante Grueso de dos Luces Largo

Excelente para el desgaste del esmalte en interproximal para crear espacio adicional.

Diamante en ambas caras para tratamientos de Ortodoncia.



Orden No. **TEASY04**

### EasyStrip de Diamante Fino de una Luz Largo

Creado para dar pulido en la parte interproximal de cualquier material dental ya que el Diamante superfino desgasta en una proporción adecuada, siendo de una sola luz para su control.



Orden No. **TEASY05**

## Instrumento Rompe Coronas

### APLICACIONES

- Remover Coronas de aleaciones extra duras

### CARACTERISTICAS

- Mango de aluminio ergonómico super ligero
- Puntas especiales de Carburo de Tungsteno y titanio

### BENEFICIOS

- Larga durabilidad, garantía de por vida
- Calidad premium
- Precisión



Orden No.

TEIN17



1. Con una fresa de Diamante, se rompe la cerámica hasta que se vea el metal



2. Con la fresa de carburo C29 se corta el metal en forma de surco.



3. Con el instrumento 17 se separa la corona

## Instrumento empacador de hilo

### APLICACIONES

- Empacador de hilo con angulación

### CARACTERISTICAS

- Mango de acero inoxidable muy delgado
- Puntas especiales para todo tipo de hilos
- Puntas lisas

### BENEFICIOS

- Larga durabilidad
- Calidad premium
- Precisión



Orden No.

TEIN02



## Mantas, Cepillo y Borla para pulido



**BP13**

Cepillo de pelo de cabra para motor de banco.  
Pule materiales dentales.



**BP15**

Borla de algodón para motor de banco.  
Abrillanta materiales dentales.



**BP16**

Manta de algodón super suave blanca para pulido y brillo de acrílico.



**BP17**

Manta de algodón super suave amarilla para pulido y brillo de flexibles.

## Pegamento universal

### CARACTERÍSTICAS:

- Viscosidad muy baja.
- Dos veces más rápido que cualquier otro adhesivo.
- Excelente para pegar cualquier material.
- Estable durante su almacenamiento.

### IDEAL PARA PEGAR:

- Cualquier tipo de material.

### PEGA ENTRE 2 Y 5 SEGUNDOS:

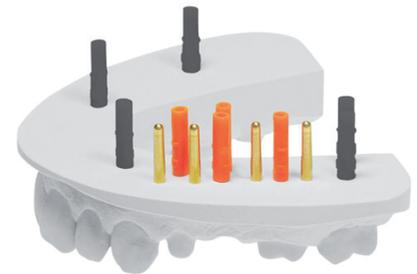
- Dowels - Pins.
- Metal.
- Acrílico fracturado para proceder a su reparación.
- Plásticos y mucho más.

### CONTENIDO:

- 50g.



**BRKOLA1**



# Lustracril



**¡Excelente Pulido!**

Lustracril es una alternativa de vanguardia para el pulimento de los materiales acrílicos, resina y termoplástico; produciendo un mejor terminado debido a sus únicas propiedades con una fórmula avanzada de abrasivos especiales para un excelente pulido.

Presentación:

- Bolsa de 500 grms.
- Bolsa de 1 kilo.





# Conserve este catálogo para que le sea más fácil hacer su pedido.



## Hacer su pedido es muy fácil

-  Llámanos o envíanos un e-mail para cotizar los productos que te interesen. No olvides indicar el número de orden y piezas que requieres.
-  Respondemos tu cotización, dudas e inquietudes.
-  Haz el pago del anticipo y el saldo al momento en que tu pedido este listo, a través de depósitos bancarios, transferencias o tarjeta de crédito o debito.
-  Recibe tu pedido en la puerta de tu consultorio, laboratorio o depósito.

DISTRIBUIMOS A TODA LA REPÚBLICA MEXICANA  
VENTAS FORÁNEAS Y DEPÓSITOS DENTALES

### SUCURSAL VILLA DE CORTES



Diego A. Guzmán No. 208 Iztaccihuatl  
CP.03520 Benito Juárez, CDMX  
ventas@lacasadelafresa.com

Tels.: 55 2626 2513

55 3145-0897 

 <https://lacasadelafresa.com/tienda/>

 lacasadelafresamexico

 lacasadelafresa

 LACASADELAFRESA TEMOK

Las imágenes mostradas en este catálogo, tienen fines ilustrativos, los sistemas o empaques aquí presentados pueden variar sin previo aviso.

[www.lacasadelafresa.com](http://www.lacasadelafresa.com)